

# AvaSpire® AV-651

<b>Fabricante</b>	Solvay Specialty Polymers	<b>Categoría</b>	PAEK
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

AvaSpire® AV-651 es un poliariletercetona (PAEK) sin refuerzo que ofrece mayor ductilidad y resistencia al impacto que PEEK, con mayor resistencia química y al agrietamiento por [ ] ambiental que AvaSpire® AV-650. Ha sido formulado específicamente para aplicaciones que requieren un equilibrio entre resistencia química y resistencia mecánica, junto con una buena estética de la pieza, cubriendo las brechas de rendimiento dentro del espacio de los ultrapolímeros. Estas propiedades lo hacen muy adecuado para aplicaciones en el sector sanitario, transporte, electrónica, procesamiento químico y otros usos industriales. AvaSpire® AV-651 puede procesarse fácilmente mediante los métodos típicos de moldeo por inyección y extrusión utilizando equipos de procesamiento convencionales. Natural: AvaSpire AV-651 NT Beige: AvaSpire AV-651 BG 15

## Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E140728-100211990	-	-
<b>Características</b>	Esterilizable en autoclave	-	-
	Biocompatible	-	-
	Dúctil	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	E-beam Esterilizable	-	-
	Esterilizable con óxido de etileno	-	-
	Resistente a la fatiga	-	-
	Retardante de llama	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Buena Esterilización	-	-
	Esterilizable por calor	-	-
	Alta resistencia al calor	-	-
	Resistente a la radiación (Gamma)	-	-
	Esterilizable por radiación	-	-
	Radiotranslúcido	-	-
	Resistente al vapor	-	-
	Esterilizable por vapor	-	-
<b>Usos</b>	Aplicaciones Aeroespaciales	-	-
	Aplicaciones de Aeronaves	-	-
	Rodamientos	-	-
	Aplicaciones dentales	-	-
	Película	-	-
	Artículos hospitalarios	-	-
	Aplicaciones industriales	-	-
	Dispositivos Médicos	-	-
	Aplicaciones Médicas/Sanitarias	-	-
	Aplicaciones de aceite/gas	-	-
	Partes de bomba	-	-
	Sellos	-	-
	Instrumentos quirúrgicos	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	FAA FAR 25.853a 3	-	-
	ISO 10993	-	-
	ISO 10993-Parte 1	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-
<b>Apariencia</b>	Beige	-	-
	Color natural	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por soplado de extrusión	-	-
	Extrusión de fibra (hilado)	-	-
	Extrusión de Película	-	-
	Moldeo por inyección y soplado	-	-
	Moldeo por inyección	-	-
	Mecanizado	-	-
	Extrusión de Perfil	-	-
	Termoformado	-	-
	Extrusión de Cable y Alambre	-	-
<b>Datos multipunto</b>	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Viscosidad vs. Tasa de corte (ISO 11403-2)	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.29 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	25 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Contracción de moldeo</b>		-	ASTM D955
	0.70 to 0.90 %	-	-
	1.0 to 1.2 %	-	-
<b>Absorción de agua</b>	0.20 %	-	ASTM D570
<b>Dureza Rockwell</b>	94	-	ASTM D785

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	3000 MPa	-	-
	3200 MPa	435114.0 psi	ASTM D638 ISO 527-2/1A/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	89.0 MPa	-	-
	87.0 MPa	12908.38 psi	ISO 527-2/1A/50 ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	6.2 %	-	-
	5.7 %	-	ASTM D638 ISO 527-2/1A/50
	%	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2/1A/50
<b>Módulo de flexión</b>	3100 MPa	-	-
	3200 MPa	449617.8 psi	ASTM D790 ISO 178
<b>Resistencia a la flexión</b>	124 MPa	-	-
	127 MPa	17984.71 psi	ASTM D790 ISO 178
<b>Resistencia a la compresión</b>	112 MPa	16244.26 psi	ASTM D695
<b>Resistencia al cizallamiento</b>	78.0 MPa	11312.96 psi	ASTM D732
<b>Impacto Izod con entalla</b>	69 J/m	-	-
	6.6 kJ/m <sup>2</sup>	1.29 ft·lb/in	ASTM D256 ISO 180
<b>Impacto Izod sin entalla</b>	Sin ruptura	-	ASTM D256, ISO 180

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	190 °C	374.0 °F	ASTM D648
<b>Temperatura de transición vítrea</b>	158 °C	316.4 °F	ASTM D3418
<b>Temperatura de fusión pico</b>	345 °C	653.0 °F	ASTM D3418
<b>CLTE</b>	4.7E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
<b>Calor específico</b>		-	DSC
	1310 J/kg/°C	-	-
	1820 J/kg/°C	-	-
<b>Conductividad térmica</b>	0.24 W/m/K	-	ASTM E1530

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	ohms	-	ASTM D257
<b>Resistividad volumétrica</b>	5.0E+17 ohms·cm	-	ASTM D257
<b>Rigidez dieléctrica</b>	16 kV/mm	-	ASTM D149
<b>Constante dieléctrica</b>		-	ASTM D150
	3.10	-	-
	3.12	-	-
	3.10	-	-
<b>Factor de disipación</b>		-	ASTM D150
	1.0E-3	-	-
	1.0E-3	-	-
	4.0E-3	-	-

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-0 V-0	- - -	UL 94 - -

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Viscosidad de fusión</b>	240 Pa·s	-	ASTM D3835

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	150 °C	302.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	355 °C	671.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	365 °C	689.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	370 °C	698.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	375 °C	707.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	365 to 390 °C	689.0 - 734.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	150 to 180 °C	302.0 - 356.0 °F	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Rápido	-	-
<b>Relación de compresión del tornillo</b>	2.0:1.0 a 3.0:1.0	-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.