

AvaSpire® AV-722 CF30

Fabricante	Solvay Specialty Polymers	Categoría	PAEK
Carga/Filler	30% Fibra de carbono	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AvaSpire AV-722 CF30 es una marca de AvaSpire AV-722 reforzada con un 30% de fibra de carbono. En comparación con PEEK reforzado con un 30% de fibra de carbono, los componentes son más económicos mientras mantienen las ventajas de alto rendimiento de PEEK reforzado con fibra de carbono. Estas propiedades útiles incluyen resistencia química, resistencia a la fatiga y estabilidad a la oxidación térmica a largo plazo. El excelente equilibrio del rendimiento de AV-722 CF30 lo hace disponible para una amplia gama de usos en todos los ámbitos de la vida, incluyendo atención médica, transporte, electrónica y procesamiento químico. La procesabilidad de fusión de AV-722 CF30 es muy similar a la de PEEK mejorado con un 30% de CF.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de carbono, 30% relleno por peso	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Alta resistencia	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena resistencia química	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
	Retardancia a la llama	-	-
Usos	Engranaje	-	-
	Aplicación industrial	-	-
	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Mecanizado	-	-
	Moldeo por extrusión de perfil	-	-
	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.42 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	0.80 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo		-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.10 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	107	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	- 22000 MPa 26600 MPa	- 3190836.0 psi 3858010.8 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/1A/1
Esfuerzo a la tracción	224 MPa 200 MPa	- 32488.51 psi 29007.6 psi	- ISO 527-2/1A/5 ASTM D638
Elongación a la tracción	1.5 % 1.5 %	- - -	- ASTM D638 ISO 527-2/1A/5
Módulo de flexión	19300 MPa 25000 MPa	- 2799233.4 psi 3625950.0 psi	- ASTM D790 ISO 178
Resistencia a la flexión	304 MPa 334 MPa	- 44091.55 psi 48442.69 psi	- ASTM D790 ISO 178
Resistencia a la compresión	170 MPa	24656.46 psi	ASTM D695
Resistencia al cizallamiento	98.0 MPa	14213.72 psi	ASTM D732
Relación de Poisson	0.44	-	ASTM E132
Impacto Izod con entalla	53 J/m 8.5 kJ/m ²	- 0.9927 ft·lb/in 4.04 ft·lb/in ²	- ASTM D256 ISO 180
Impacto Izod sin entalla	530 J/m 39 kJ/m ²	- 9.93 ft·lb/in 18.56 ft·lb/in ²	- ASTM D4812 ISO 180
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	276 °C	528.8 °F	ASTM D648

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de transición vítrea	150 °C	302.0 °F	ASTM D3418
Temperatura de fusión pico	340 °C	644.0 °F	ASTM D3418
CLTE	6.0E-6 cm/cm/°C	-	ASTM E831
Calor específico	1280 J/kg/°C 1740 J/kg/°C	- - -	DSC DSC DSC
Conductividad térmica	0.34 W/m/K	-	ASTM C177

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Viscosidad de fusión	470 Pa·s	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	149 °C	300.2 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	366 °C	690.8 °F	-
Temperatura media	371 °C	699.8 °F	-
Temperatura frontal	377 °C	710.6 °F	-
Temperatura de boquilla	382 °C	719.6 °F	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Relación de compresión del tornillo		-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.