

## AvaSpire® AV-722

<b>Fabricante</b>	Solvay Specialty Polymers	<b>Categoría</b>	PAEK
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

AvaSpire® AV-722 es un poliariletercetona (PAEK) sin refuerzo que ofrece una mejor economía en relación con PEEK, manteniendo la mayoría de los atributos clave de rendimiento de PEEK. La resina AV-722 ha sido formulada para aplicaciones que requieren alta resistencia química y resistencia mecánica, junto con baja absorción de humedad y buenas propiedades de barrera. Estas y otras propiedades hacen que esta resina sea muy adecuada para aplicaciones en el sector sanitario, transporte, electrónica, procesamiento químico y otras industrias. Beige: AvaSpire® AV-722 BG 20

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Resistencia al impacto, buena	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
	Ductilidad	-	-
	Retardancia a la llama	-	-
<b>Usos</b>			-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Películas	-	-
	Engranaje	-	-
	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
	Aplicaciones de Aeronaves	-	-
	Sellos	-	-
	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
	Línea de combustible	-	-
	Suministros de aceite/gas	-	-
	Suministros Médicos/enfermería	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-
<b>Apariencia</b>	Beige	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Extrusión de Película	-	-
	Extrusión de Cable y Alambre	-	-
	Mecanizado	-	-
	Moldeo por soplado de extrusión	-	-
	Termoformado	-	-
	Extrusión de fibra (hilado)	-	-
	Moldeo por extrusión de perfil	-	-
	Moldeo por inyección y soplado	-	-
	Moldeo por inyección	-	-
<b>Datos multipunto</b>	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Viscosidad vs. Tasa de corte (ISO 11403-2)	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.32 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	1.0 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Contracción de moldeo</b>	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
<b>Absorción de agua</b>	0.10 %	-	ASTM D570
<b>Dureza Rockwell</b>	95	-	ASTM D785
<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>		-	-
	3700 MPa	536640.6 psi	ASTM D638
	3900 MPa	565648.2 psi	ISO 527-2/1A/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>		-	-
	91.0 MPa	13198.46 psi	ISO 527-2/1A/50
	89.0 MPa	12908.38 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>		-	-
	5.0 %	-	ASTM D638
	4.5 %	-	ISO 527-2/1A/50
	25 %	-	ASTM D638
	25 %	-	ISO 527-2/1A/50
<b>Módulo de flexión</b>		-	-
	3700 MPa	536640.6 psi	ASTM D790
	3800 MPa	551144.4 psi	ISO 178
<b>Resistencia a la flexión</b>		-	-
	141 MPa	20450.36 psi	ASTM D790
	138 MPa	20015.24 psi	ISO 178
<b>Resistencia a la compresión</b>	112 MPa	16244.26 psi	ASTM D695

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia al cizallamiento</b>	79.0 MPa	11458.0 psi	ASTM D732
<b>Relación de Poisson</b>	0.43	-	ASTM E132
<b>Impacto Izod con entalla</b>	80 J/m 7.0 kJ/m <sup>2</sup>	- 1.5 ft·lb/in 3.33 ft·lb/in <sup>2</sup>	- ASTM D256 ISO 180
<b>Impacto Izod sin entalla</b>	Sin ruptura	-	ASTM D4812, ISO 180

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	161 °C	321.8 °F	ASTM D648
<b>Temperatura de transición vítrea</b>	150 °C	302.0 °F	ASTM D3418
<b>Temperatura de fusión pico</b>	340 °C	644.0 °F	ASTM D3418
<b>CLTE</b>	4.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
<b>Calor específico</b>	1410 J/kg/°C 1970 J/kg/°C	- - -	DSC DSC DSC
<b>Conductividad térmica</b>	0.22 W/m/K	-	ASTM E1530

<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	ohms	-	ASTM D257

<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad volumétrica</b>	3.1E+17 ohms·cm	-	ASTM D257
<b>Rigidez dieléctrica</b>		-	ASTM D149
	170 kV/mm	-	ASTM D149
	19 kV/mm	-	ASTM D149
<b>Constante dieléctrica</b>		-	ASTM D150
	3.12	-	ASTM D150
	3.06	-	ASTM D150
<b>Factor de disipación</b>		-	ASTM D150
	1.0E-3	-	ASTM D150
	4.0E-3	-	ASTM D150
<b>Índice de oxígeno</b>	40 %	-	ASTM D2863

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Viscosidad de fusión</b>	450 Pa·s	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	149 °C	300.2 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	354 °C	669.2 °F	-
<b>Temperatura media</b>	366 °C	690.8 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	371 °C	699.8 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	374 °C	705.2 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Relación de compresión del tornillo		-	-
Desconocido		-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.