

## AvaSpire® AV-750 GF40

<b>Fabricante</b>	Solvay Specialty Polymers	<b>Categoría</b>	PAEK
<b>Carga/Filler</b>	40% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

AvaSpire AV -750 GF40 es un poliéster de poliariletercetona (PAEK) reforzado con 40% de fibra de vidrio diseñado para satisfacer la demanda del mercado de PEEK (polieteretercetona) a un precio más bajo. La resina tiene las características típicas de resistencia química del PEEK (polieteretercetona) mientras mantiene una excelente resistencia a altas temperaturas. Su precio y rendimiento ayudan a expandir las oportunidades de mercado para las resinas PEEK, especialmente en el campo de los sustitutos metálicos para el control de la corrosión. -color natural: AvaSpire AV-750 GF40 NT

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E140728-100211995	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Material reforzado con fibra de vidrio, 40% relleno por peso	-	-
<b>Características</b>	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Alta resistencia	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Buena resistencia química	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
	Retardancia a la llama	-	-
<b>Usos</b>	Aplicaciones eléctricas/electrónicas	-	-
	Aplicaciones de Aeronaves	-	-
	Sustitución de Metal	-	-
	Sellos	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-
<b>Apariencia</b>	Color natural	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Mecanizado	-	-
	Moldeo por extrusión de perfil	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.65 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	7.0 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Contracción de moldeo</b>		-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
<b>Absorción de agua</b>	0.10 %	-	ASTM D570
<b>Dureza Rockwell</b>	105	-	ASTM D785

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	15100 MPa	-	-
	16700 MPa	2190073.8 psi	ASTM D638 ISO 527-2/1A/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	188 MPa	-	-
	191 MPa	27267.14 psi	ISO 527-2/1A/5 ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	1.8 %	-	-
	1.8 %	-	ASTM D638 ISO 527-2/1A/5
<b>Módulo de flexión</b>	14800 MPa	-	-
	15400 MPa	2146562.4 psi	ASTM D790 ISO 178
<b>Resistencia a la flexión</b>	253 MPa	-	-
	54.0 MPa	36694.61 psi	ASTM D790 ASTM D790
	250 MPa	7832.05 psi	ISO 178 36259.5 psi
<b>Resistencia a la compresión</b>	182 MPa	26396.92 psi	ASTM D695
<b>Resistencia al cizallamiento</b>	89.0 MPa	12908.38 psi	ASTM D732
<b>Impacto Izod con entalla</b>	53 J/m	-	-
	8.5 kJ/m <sup>2</sup>	0.9927 ft·lb/in	ASTM D256 ISO 180
<b>Impacto Izod sin entalla</b>	590 J/m	-	-
	41 kJ/m <sup>2</sup>	11.05 ft·lb/in	ASTM D4812 ISO 180
19.51 ft·lb/in <sup>2</sup>			
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	285 °C	545.0 °F	ASTM D648

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de transición vítrea</b>	150 °C	302.0 °F	ASTM D3418
<b>Temperatura de fusión pico</b>	345 °C	653.0 °F	ASTM D3418
<b>CLTE</b>	1.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
<b>Calor específico</b>	1260 J/kg/°C 1620 J/kg/°C	- - -	DSC DSC DSC
<b>Conductividad térmica</b>	0.31 W/m/K	-	ASTM E1530

<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	ohms	-	ASTM D257
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.8E+17 ohms·cm	-	ASTM D257
<b>Rigidez dieléctrica</b>	19 kV/mm	-	ASTM D149
<b>Constante dieléctrica</b>	3.68 3.69 3.66	- - - -	ASTM D150 ASTM D150 ASTM D150 ASTM D150
<b>Factor de disipación</b>	2.0E-3 1.0E-3 3.0E-3	- - - -	ASTM D150 ASTM D150 ASTM

## Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			D150 ASTM D150
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-1 V-0	- - -	UL 94 UL 94 UL 94

## Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Viscosidad de fusión</b>	450 Pa·s	-	ASTM D3835

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Contrapresión</b>	MPa	-	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	75 rpm	-	-
<b>Relación de compresión del tornillo</b>	2.0:1.0	-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.