

AvaSpire® AV-848 CF30

Fabricante	Solvay Specialty Polymers	Categoría	PAEK
Carga/Filler	30% Fibra de carbono	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AvaSpire® AV-848 CF30 es un poliariletercetona (PAEK) reforzada con un 30% de fibra de carbono, de alta temperatura, que ha sido formulada específicamente para proporcionar varias ventajas de rendimiento sobre grados comparables de PEEK. Estas incluyen una mejor estabilidad dimensional, mayor rigidez y menor CLTE de 150°C a 240°C, y un menor módulo para una mayor flexibilidad a temperatura ambiente. AV-848 CF30 de alta temperatura proporciona a los ingenieros de diseño una alternativa al PEEK reforzado, específicamente en aplicaciones exigentes que requieren una superior resistencia, mayor integridad estructural y excepcional resistencia química. AvaSpire® AV-848 CF30 se puede procesar fácilmente utilizando técnicas estándar de procesamiento por fusión termoplástica, incluyendo moldeo por inyección y extrusión.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de carbono, 30% relleno por peso	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional Rigidez, alta	- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Alta resistencia	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Resistencia a la fatiga	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
	Retardancia a la llama	-	-
Usos	Casquillo	-	-
	Tira de Desgaste	-	-
	Sellos	-	-
	Suministros de aceite/gas	-	-
	Rodamiento	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Mecanizado	-	-
	Moldeo por extrusión de perfil	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.42 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	3.5 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo		-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.10 %	-	ASTM D570

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	18800 MPa	2726714.4 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	176 MPa	25526.69 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	1.5 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	16500 MPa	2393127.0 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	259 MPa	37564.84 psi	ASTM D790
Resistencia a la compresión	145 MPa	21030.51 psi	ASTM D695
Resistencia al cizallamiento	95.0 MPa	13778.61 psi	ASTM D732
Impacto Izod con entalla	43 J/m	0.8054 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Izod sin entalla	530 J/m	9.93 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	257 °C	494.6 °F	ASTM D648
Temperatura de transición vítrea	158 °C	316.4 °F	DSC
Temperatura de fusión pico	340 °C	644.0 °F	ASTM D3418
Conductividad térmica	0.037 W/m/K	-	ASTM E1530

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	149 °C	300.2 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	366 °C	690.8 °F	-
Temperatura media	371 °C	699.8 °F	-
Temperatura frontal	377 °C	710.6 °F	-
Temperatura de boquilla	382 °C	719.6 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Relación de compresión del tornillo		-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.