

Aquivion® P87S-SO2F

Fabricante	Solvay Specialty Polymers	Categoría	PFSF
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Aquivion® P87S-SO2F son pellets perfluorinados estabilizados químicamente (denotados por el sufijo S) en forma de fluoruro de sulfonilo (-SO2F) que exhiben un Peso Equivalente (EW) de 870 g/eq. Este material se basa en el único copolímero de Cadena Lateral Corta de Tetrafluoroetileno (TFE) y Éter Vinílico de Fluoruro de Sulfonilo (SFVE) F2C=CF-O-CF2CF2-SO2F producido por Solvay. La resina Aquivion® P87S-SO2F se puede extruir fácilmente en una variedad de formas. El extrusor debe estar equipado con un tornillo de dosificación de tres zonas estándar sin elementos de barrera o mezcla. Las configuraciones de temperatura óptimas dependerán de la configuración del equipo, pero generalmente oscilan entre 200 y 300°C. Opcionalmente, los grupos funcionales en la pieza moldeada se hidrolizan en baños o bancos húmedos con una base calentada (NaOH, KOH, etc.) lo que puede tardar minutos u horas, dependiendo del grosor y las condiciones. Aquivion® P87S-SO2F se puede hidrolizar directamente como se describe, ya sea completamente o solo en su superficie exterior. Esto permitirá la actividad funcional de los grupos de ácido sulfónico / sal de sulfonilo para operaciones de intercambio iónico o como un catalizador ácido. Al igual que otros fluoropolímeros, los pellets de Aquivion PFSA son corrosivos en el fundido; por lo tanto, todas las partes que tengan contacto prolongado con el fundido deben estar hechas de materiales resistentes a la corrosión como Hastelloy®, Inconel®, Monel® o Xaloy®. No se recomienda el recubrimiento de cromo o níquel ya que generalmente solo son suficientes para pruebas de procesamiento breves.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Apariencia	Translúcido	-	-
Formas	Partícula	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de fluidez de masa (MFR)	-	-	ASTM D1238
	g/10 min	-	ASTM D1238
	g/10 min	-	ASTM D1238
Equivalente (EW)	g/eq	-	Internal method
Densidad	2.080 g/cm ³	-	ASTM D792

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Calor de cristalización	°C	-	ASTM D3418
Calor de fusión	°C	-	ASTM D3418
Temperatura de fusión	°C	-	ASTM D3418

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de secado	20.0 hr	-	-
Resistencia térmica	350 °C	662.0 °F	TGA
Temperatura de secado	105 °C	221.0 °F	-

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.