

Amodel® A-1133 HS

Fabricante	Solvay Specialty Polymers	Categoría	PPA
Carga/Filler	33% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AMODEL A- 1133 HS es un poliamida (PPA) termostable reforzado con un 33% de fibra de vidrio con alta temperatura de deformación térmica, alto módulo de flexión y alta resistencia a la tracción. Excelente resistencia a la fluencia y baja absorción de humedad son también características de la resina. -Negro: A- 1133 HS BK 324 negro: A- 1133 HS BK 543 color natural: A- 1133 HS NT

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E95746-253217 E161096-224268	- -	- -
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 33% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional Baja higroscopicidad Rigidez, alta Rígido, bueno	- - - -	- - - -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Alta resistencia	-	-
	Resistencia a alta temperatura	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
Usos	Herramientas de Potencia/Otras	-	-
		-	-
	Componentes industriales	-	-
	Aplicación industrial	-	-
	Partes de Máquina/mecánicas	-	-
	Sustitución de Metal	-	-
	Conector	-	-
	Partes bajo el capó de un coche	-	-
		-	-
	Electrónica automotriz	-	-
	Aplicación en el Campo	-	-
	Automotriz	-	-
	Partes interiores de automóvil	-	-
	Línea de combustible	-	-
	Teléfono móvil	-	-
	Concha	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Número de archivo UL	E95746	-	-
Apariencia	Negro	-	-
	Color natural	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Datos multipunto	Estrés Isoacrónico vs.	-	-
	Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Estrés Isotérmico vs.	-	-
	Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Módulo secante vs.	-	-
	Deformación (ISO 11403-1)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Viscosidad vs. Tasa de corte (ISO 11403-2)		
Código de marcado de piezas (ISO 11469)	PA6T/6I/66-GF33	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.48 g/cm ³	-	ISO 1183/A
Contracción de moldeo	0.40 %	-	ASTM D955
	0.80 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.23 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	125	-	ASTM D785
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	13100 MPa	1899997.8 psi	ASTM D638
	13400 MPa	1943509.2 psi	ISO 527-2
	10800 MPa	1566410.4 psi	ISO 527-2
	6700 MPa	971754.6 psi	ISO 527-2
	4300 MPa	623663.4 psi	
Esfuerzo a la tracción	233 MPa	33793.85 psi	ISO 527-2
	148 MPa	21465.62 psi	ISO 527-2
	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 527-2
	72.0 MPa	10442.74 psi	ASTM D638
	221 MPa	32053.4 psi	

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Elongación a la tracción		-	-
	2.5 %	-	ASTM D638
	2.5 %	-	ISO 527-2
	2.9 %	-	ISO 527-2
	8.7 %	-	ISO 527-2
	8.5 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión		-	-
	11400 MPa	1653433.2 psi	ASTM D790
	11600 MPa	1682440.8 psi	ISO 178
	9800 MPa	1421372.4 psi	ISO 178
	4000 MPa	580152.0 psi	ISO 178
	3600 MPa	522136.8 psi	
Resistencia a la flexión		-	-
	317 MPa	45977.05 psi	ASTM D790
	319 MPa	46267.12 psi	ISO 178
	227 MPa	32923.63 psi	ISO 178
	93.0 MPa	13488.53 psi	ISO 178
	80.0 MPa	11603.04 psi	
Resistencia a la compresión	185 MPa	26832.03 psi	ASTM D695
Resistencia al cizallamiento	101 MPa	14648.84 psi	ASTM D732
Relación de Poisson	0.41	-	ASTM E132
Resistencia al impacto Charpy con entalla	9.5 kJ/m ²	4.52 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	73 kJ/m ²	34.73 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla		-	-
	80 J/m	1.5 ft·lb/in	ASTM D256
	8.8 kJ/m ²	4.19 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
Impacto Izod sin entalla		-	-
	770 J/m	14.42 ft·lb/in	ASTM D256
	49 kJ/m ²	23.31 ft·lb/in ²	ISO 180/1U

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	-
	297 °C	566.6 °F	ASTM D648
	280 °C	536.0 °F	ISO 75-2/A
	285 °C	545.0 °F	ASTM D648
Temperatura de uso continuo		-	ASTM D3045
	164 °C	327.2 °F	ASTM D3045
	185 °C	365.0 °F	ASTM D3045
Temperatura de fusión	313 °C	595.4 °F	ASTM D570, ISO 11357-3
Coefficiente de expansión térmica lineal		-	ASTM E831
	2.4E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	2.7E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	5.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	1.1E-4 cm/cm/°C	-	ASTM E831
		-	
Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	21 kV/mm	-	ASTM D149
Constante dieléctrica		-	ASTM D150
	4.40	-	ASTM D150
	4.20	-	ASTM D150
			ASTM D150
Factor de disipación			ASTM D150

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	ASTM D150
	5.0E-3	-	ASTM D150
	0.017	-	ASTM D150
Resistencia al arco	140 sec	-	ASTM D495
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	550 V	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Transmitancia		-	ASTM D1003
	%	-	ASTM D1003
	%	-	ASTM D1003

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.045 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	135 °C	275.0 °F	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.