

Amodel® A-1133 L WH 015

Fabricante	Solvay Specialty Polymers	Categoría	PPA
Carga/Filler	33% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

La resina AMODEL A- 1133 NL es un poliamida de polifitalamida (PPA) reforzada con un 33% de fibra de vidrio, caracterizada por una resina blanca altamente reflectante. La marca se caracteriza por una alta temperatura de deformación y baja higroscopicidad, compatible con el proceso SMT. -blanco: A- 1133 NL WH 505

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 33% relleno por peso	-	-
Características	Baja higroscopicidad	-	-
	Alta reflectividad	-	-
	Buena estabilidad del color	-	-
	Buena resistencia química	-	-
Usos	LEDs	-	-
	Electrónica automotriz	-	-
	Concha	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Apariencia	Blanco	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contracción de moldeo		-	ASTM D955
	0.37 %	-	ASTM D955
	0.89 %	-	ASTM D955

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	174 MPa	25236.61 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	1.8 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	11900 MPa	1725952.2 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	246 MPa	35679.35 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	37 J/m	0.693 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	302 °C	575.6 °F	ASTM D648
	269 °C	516.2 °F	ASTM D648

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			ASTM D648
Temperatura de fusión	318 °C	604.4 °F	ASTM D570
Coefficiente de expansión térmica lineal		-	ASTM E831
	1.9E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	4.9E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	5.6E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	6.8E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	1.3E-4 cm/cm/°C	-	ASTM E831

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Reflectancia de luz		-	-
	85.8	-	-
	90.6	-	-
	90.0	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.045 %	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	135 °C	275.0 °F	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.