

Amodel® A-1133 NL WH 505

Fabricante	Solvay Specialty Polymers	Categoría	PPA
Carga/Filler	33% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

La resina AMODEL A- 1133 NL es una poliftalamida (PPA) reforzada con 33% de fibra de vidrio, caracterizada por una resina blanca de alta reflectividad. La marca se caracteriza por una alta temperatura de deformación y baja higroscopicidad compatibles con el proceso SMT. -blanco: A- 1133 NL WH 505

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E95746-253216	-	-
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 33% relleno por peso	-	-
Características	Baja higroscopicidad	-	-
	Alta reflectividad	-	-
	Buena estabilidad del color	-	-
	Buena resistencia química	-	-

Usos

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	LEDs	-	-
	Electrónica automotriz	-	-
	Concha	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Apariencia	Blanco	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.54 g/cm ³	-	ISO 1183/A
Contracción de moldeo		-	ASTM D955
	0.20 %	-	ASTM D955
	0.60 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.16 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	125	-	ASTM D785
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	12400 MPa	1798471.2 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	179 MPa	25961.8 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	1.8 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	11700 MPa	1696944.6 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	236 MPa	34228.97 psi	ASTM D790

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Relación de Poisson	0.41	-	ASTM E132
Impacto Izod con entalla	37 J/m	0.693 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	271 °C	519.8 °F	ASTM D648
Temperatura de fusión	310 °C	590.0 °F	ASTM D570
Coeficiente de expansión térmica lineal	2.3E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	1.4E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	4.5E-6 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ASTM E831

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.045 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)			
Temperatura del molde	135 °C	275.0 °F	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.