

Amodel® A-1145 DW

Fabricante	Solvay Specialty Polymers	Categoría	PPA
Carga/Filler	45% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Amodel® A-1145 DW es una resina reforzada con un 45% de fibra de vidrio diseñada para alta resistencia y rigidez y estabilidad hidrolítica mejorada. Este material tiene baja absorción de humedad y un bajo coeficiente de expansión térmica, lo que significa una excelente estabilidad dimensional. La resistencia a la fluencia también es excepcional. Este grado ha sido aprobado para su uso con agua potable en Estados Unidos, Francia, Alemania y el Reino Unido. Natural: A-1145 NT DW Negro: A-1145 BK 937 DW

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 45% de relleno por peso	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Baja higroscopicidad	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Rígido, bueno	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Resistencia a alta temperatura	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Resistencia al Cloro	-	-
Usos	Partes de bomba	-	-
	Aparatos eléctricos	-	-
	Válvula/componentes de válvula	-	-
	Aplicación industrial	-	-
	Componentes de Tubería	-	-
	Filtro	-	-
	Concha	-	-
	Campo de aplicación de bienes de consumo	-	-
Certificaciones de organismos	NSF 61 2	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Negro	-	-
	Color natural	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.61 g/cm ³	-	ISO 1183/A

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	15100 MPa	2190073.8 psi	ISO 527-2

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	232 MPa	33648.82 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	1.8 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	14000 MPa	2030532.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	330 MPa	47862.54 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	9.9 kJ/m ²	4.71 ft·lb/in ²	ISO 179
Impacto Izod con entalla	7.8 kJ/m ²	3.71 ft·lb/in ²	ISO 180

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	302 °C	575.6 °F	ISO 75-2/ Af

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	%	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)			
Temperatura del molde	150 °C	302.0 °F	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.