

## Amodel® A-1625 HS

<b>Fabricante</b>	Solvay Specialty Polymers	<b>Categoría</b>	PPA
<b>Carga/Filler</b>	25% Vidrio-Fibra de carbono	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

Amodel® A-1625 HS es una calidad de poliftalamida (PPA) reforzada con 25% de carbono y vidrio, estabilizada térmicamente. Está formulada para aplicaciones que requieren disipación de carga estática. Este material es muy adecuado para aplicaciones en sistemas de combustible que requieren baja permeabilidad, baja hinchazón y alta resistencia térmica. También puede utilizarse para componentes de sistemas eléctricos/electrónicos que requieren alta resistencia y rigidez, así como disipación de carga estática. Amodel® A-1625 HS ofrece baja absorción de humedad, excelente estabilidad dimensional y una resistencia a la fluencia superior a la de otros materiales disipativos electrostáticos. Negro: A-1625 HS BK 324

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Materiales reforzados con vidrio y fibra de carbono, 25% relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	estabilizador térmico	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Características</b>	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Baja higroscopicidad	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Rígido, bueno	-	-
	Resistencia a alta temperatura	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
<b>Usos</b>	Aplicaciones eléctricas/electrónicas	-	-
	Conector	-	-
	Partes bajo el capó de un coche	-	-
	Electrónica automotriz	-	-
	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
	Línea de combustible	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-
<b>Apariencia</b>	Negro	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.26 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183/A
<b>Contracción de moldeo</b>		-	ISO 294-4
	0.60 %	-	ISO 294-4
	0.40 %	-	ISO 294-4
<b>Absorción de agua</b>	0.25 %	-	ISO 62

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	13000 MPa	1885494.0 psi	ISO 527-2
<b>Resistencia a la tracción</b>	179 MPa	25961.8 psi	ASTM D638
<b>Deformación a la tracción</b>	2.0 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	10900 MPa	1580914.2 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	275 MPa	39885.45 psi	ISO 178
<b>Impacto Izod con entalla</b>	9.2 kJ/m <sup>2</sup>	4.38 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Resistencia al impacto Izod sin entalla</b>	50 kJ/m <sup>2</sup>	23.79 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	285 °C	545.0 °F	ISO 75-2/ B
	275 °C	527.0 °F	ISO 75-2/ A

<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad volumétrica</b>	2.4E+3 ohms·cm	-	SAE J1645

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	120 °C	248.0 °F	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.060 %	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	310 °C	590.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	320 °C	608.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	135 °C	275.0 °F	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.