

Amodel® A-4122 HR WH 117

Fabricante	Solvay Specialty Polymers	Categoría	PPA
Carga/Filler	22% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

HR AMODEL A- 4122 es una resina de polifitalamida (PPA) reforzada con un 22% de fibra de vidrio para obtener alta cristalinidad durante el moldeo en moldes enfriados por agua. El material tiene alta resistencia al calor, alta resistencia, alta rigidez, baja absorción de humedad, excelente resistencia química y excelentes propiedades eléctricas en un amplio rango de temperatura. La rápida cristalización y alta fluidez pueden acortar el ciclo de procesamiento, mejorar la eficiencia de moldeo y reducir parte del costo. -blanco: A- 4122 HR WH117

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 22% relleno por peso	-	-
Características	Baja higroscopicidad	-	-
	Alta reflectividad	-	-
	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Buena estabilidad del color	-	-
	Buena resistencia química	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Electrónica automotriz	-	-
	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Blanco	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Temperatura del agua en moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.50 g/cm ³	-	ISO 1183/A
Contracción de moldeo		-	ASTM D955
	0.40 %	-	ASTM D955
	0.60 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.24 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	124	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	9100 MPa	1319845.8 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	125 MPa	18129.75 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	1.5 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	7790 MPa	1129846.02 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	171 MPa	24801.5 psi	ISO 178

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Impacto Izod con entalla	27 J/m	-	-
	2.5 kJ/m ²	0.5057 ft·lb/in	ASTM D256 ISO 180/1A
1.19 ft·lb/in ²			
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	318 °C	604.4 °F	ISO 75-2/B
Temperatura de fusión	321 °C	609.8 °F	ISO 11357-3
Coefficiente de expansión térmica lineal	3.1E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	1.4E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	7.4E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	1.6E-4 cm/cm/°C	-	ASTM E831
		-	ASTM E831
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Reflectancia de luz	%	-	ASTM E1331
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Humedad máxima sugerida	0.045 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	135 °C	275.0 °F	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.