

Amodel® A-4122 LS WH 678

Fabricante	Solvay Specialty Polymers	Categoría	PPA
Carga/Filler	22% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Amodel A- 4122 LS es un poliftalamida (PPA) Amodel de color blanco, estabilizada a la luz, altamente reflectante y reforzada con 22% de fibra de vidrio. Está diseñada para tener una alta cristalinidad al formar un molde refrigerado por agua. La resina tiene alta resistencia al calor, alta resistencia mecánica, alta rigidez, baja absorción de humedad, excelente resistencia química y excelentes propiedades eléctricas en un amplio rango de temperaturas. Con cristalización rápida y alta fluidez, se logra un ciclo de procesamiento corto, mejora la eficiencia del moldeo y reduce los costos de los componentes. blanco: A- 4122 LS WH678

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E95746-100423314	-	-
	E161096-100803123	-	-
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 22% relleno por peso	-	-
Aditivo	Estabilizador UV	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Baja higroscopicidad	-	-
	Alta reflectividad	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Estabilización Clara	-	-
	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Buena estabilidad del color	-	-
	Buena resistencia química	-	-
Usos	Electrónica automotriz	-	-
	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Blanco	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Temperatura del agua en moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.59 g/cm ³	-	ISO 1183/A
Contracción de moldeo	0.40 %	-	ASTM D955
	0.60 %	-	ASTM D955
	0.60 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.19 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	124	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	9100 MPa	1319845.8 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	104 MPa	15083.95 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	1.2 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	8100 MPa	1174807.8 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	165 MPa	23931.27 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	18 J/m	0.3371 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	290 °C	554.0 °F	ASTM D648
Temperatura de fusión pico	323 °C	613.4 °F	ASTM D3418
Coeficiente de expansión térmica lineal	2.5E-4 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	1.9E-4 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	9.6E-4 cm/cm/°C	-	ASTM E228
	1.5E-3 cm/cm/°C	-	ASTM E228

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Reflectancia de luz	%	-	ASTM E1331
		-	ASTM E1331
			ASTM E1331
			ASTM E1331

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	%	-	
	%	-	

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	%	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.