

Amodel® A-4122 NL WH 905

Fabricante	Solvay Specialty Polymers	Categoría	PPA
Carga/Filler	22% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

La resina A-4122 NL AMODEL es un grado de poliamida (PPA) blanca de alta reflectividad reforzada con un 22% de fibra de vidrio, principalmente para obtener alta cristalinidad durante el moldeo en moldes enfriados por agua. Este material tiene alta resistencia al calor, alta resistencia y rigidez en un amplio rango de temperaturas. Al mismo tiempo, tiene baja higroscopicidad, excelente resistencia química y excelentes propiedades eléctricas. La rápida cristalización y alta fluidez pueden acortar el ciclo de producción, mejorando así la eficiencia del moldeo y reduciendo los costos de los componentes. -blanco: A-4122 NL WH 905

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E95746-253223	-	-
	E161096-100795700	-	-
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 22% relleno por peso	-	-
Características	Baja higroscopicidad	-	-
	Alta reflectividad	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Rigidez, alta	-	-
	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Buena estabilidad del color	-	-
	Buena resistencia química	-	-
Usos	Aplicaciones eléctricas/electrónicas	-	-
	Partes bajo el capó de un coche	-	-
	Electrónica automotriz	-	-
	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Blanco	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.48 g/cm ³	-	ISO 1183/A
Contracción de moldeo		-	ASTM D955
	0.40 %	-	ASTM D955
	0.60 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.24 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	124	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	9170 MPa	1329998.46 psi	ASTM D638

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	123 MPa	17839.67 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	1.6 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	8000 MPa	1160304.0 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	171 MPa	24801.5 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	27 J/m	0.5057 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	313 °C	595.4 °F	ASTM D648
Temperatura de fusión pico	324 °C	615.2 °F	ASTM D3418
Coeficiente de expansión térmica lineal	2.3E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	1.1E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	8.6E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	1.3E-4 cm/cm/°C	-	ASTM E831

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Reflectancia de luz	90 %	-	ASTM E1331

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.045 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.