

Amodel® A-4133 HH

Fabricante	Solvay Specialty Polymers	Categoría	PPA
Carga/Filler	33% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Amodel® A-4133 HH es un grado de poliamida (PPA) estabilizado térmicamente y reforzado con un 33% de fibra de vidrio, diseñado para proporcionar una retención de propiedades sobresaliente a la degradación térmica oxidativa a temperaturas de 230°C. Otras características son el rápido ciclo de producción y la moldeabilidad en agua caliente. Este producto es particularmente adecuado para aplicaciones de inducción de aire en motores automotrices reducidos, como el enfriamiento de aire de carga de inducción de aire y la recirculación de gases de escape. Negro: A-4133 HH BK324

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 33% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
	Lubricante	-	-
	desmoldeo	-	-
Características			-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Baja higroscopicidad	-	-
	Rígido, bueno	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Soldadura por láser	-	-
	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
	Formabilidad en agua caliente	-	-
	Estabilidad térmica	-	-
	Lubricación	-	-
Usos	Sustitución de Metal	-	-
	Partes bajo el capó de un coche	-	-
	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Temperatura del agua en moldeo por inyección	-	-
Datos multipunto	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.47 g/cm ³	-	ISO 1183/A
Contracción de moldeo		-	ASTM D955
	0.50 %	-	ASTM D955
	1.0 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.43 %	-	ASTM D570

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	12800 MPa	1856486.4 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción		-	ISO 527-2
	195 MPa	28282.41 psi	ISO 527-2
	70.0 MPa	10152.66 psi	ISO 527-2
	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción		-	ISO 527-2
	2.0 %	-	ISO 527-2
	8.1 %	-	ISO 527-2
	8.4 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	10900 MPa	1580914.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	290 MPa	42061.02 psi	ISO 178
Resistencia a la compresión	179 MPa	25961.8 psi	ASTM D695
Resistencia al cizallamiento	89.6 MPa	12995.4 psi	ASTM D732
Relación de Poisson	0.41	-	ASTM E132
Resistencia al impacto Charpy con entalla	9.2 kJ/m ²	4.38 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	73 kJ/m ²	34.73 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	9.2 kJ/m ²	4.38 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
Resistencia al impacto Izod sin entalla	65 kJ/m ²	30.93 ft·lb/in ²	ISO 180/1U
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	297 °C	566.6 °F	ISO 75-2/A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	327 °C	620.6 °F	ASTM D570, ISO 11357-3
Coeficiente de expansión térmica lineal	2.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	1.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	7.6E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	1.2E-4 cm/cm/°C	-	ASTM E831
Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	2.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	20 kV/mm	-	ASTM D149
Constante dieléctrica	3.80	-	ASTM D150
	3.60	-	ASTM D150
			ASTM D150
			ASTM D150
Factor de disipación	4.0E-3	-	ASTM D150
	0.012	-	ASTM D150
			ASTM D150
			ASTM D150
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	600 V	-	UL 746
	14.0 mm/min	-	UL 746

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad de seguimiento por arco de alto voltaje (HVTR)			
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.045 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.