

Amodel® A-4160 HSL

Fabricante	Solvay Specialty Polymers	Categoría	PPA
Carga/Filler	60% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

La resina Amodel A-4160 HSL es un poliamida (PPA) termostable reforzada con un 60% de fibra de vidrio, con alto módulo elástico, alta temperatura de deformación térmica y excelente resistencia a la fluencia a alta temperatura. Está especialmente desarrollada para materiales sustitutos de metal. La rápida cristalización y buena fluidez pueden acortar el ciclo de moldeo y mejorar la eficiencia de moldeo.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E95746-101691374	-	-
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 60% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico Lubricante desmoldeo	- - -	- - -
Características	Super rigidez Buena estabilidad dimensional	- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Bajo CLTE	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
	Formabilidad en agua caliente	-	-
	Estabilidad térmica	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Lubricación	-	-
Usos	Aplicación de transferencia	-	-
	Aplicaciones eléctricas/electrónicas	-	-
	Aplicación industrial	-	-
	Partes de Máquina/mecánicas	-	-
	Sustitución de Metal	-	-
	Conector	-	-
	Partes bajo el capó de un coche	-	-
	Electrónica automotriz	-	-
	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
	Teléfono móvil	-	-
	Concha	-	-
	Aplicación de Cámara	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Temperatura del agua en moldeo por inyección	-	-
Datos multipunto	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.75 g/cm ³	-	ISO 1183/A
Contracción de moldeo		-	ISO 294-4
	0.80 %	-	ISO 294-4
	0.50 %	-	ISO 294-4
Absorción de agua	0.19 %	-	ISO 62
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción		-	ISO 527-2
	23300 MPa	3379385.4 psi	ISO 527-2
	8770 MPa	1271983.26 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción		-	ISO 527-2
	244 MPa	35389.27 psi	ISO 527-2
	79.6 MPa	11545.02 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción		-	ISO 527-2
	1.4 %	-	ISO 527-2
	3.3 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión		-	ISO 178
	19300 MPa	2799233.4 psi	ISO 178
	8500 MPa	1232823.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión		-	ISO 178
	385 MPa	55839.63 psi	ISO 178
	137 MPa	19870.21 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	13 kJ/m ²	6.19 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	130 kJ/m ²	61.85 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	304 °C	579.2 °F	ISO 75-2/A

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.