

# Amodel® A-4422 LS WH118

<b>Fabricante</b>	Solvay Specialty Polymers	<b>Categoría</b>	PPA
<b>Carga/Filler</b>	22% Mineral	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

La resina Amodel A-4422 LS es un poliamida de polifitalamida (PPA) blanca, altamente reflectante y estabilizada a la luz, con un 22% de refuerzo. Tiene alta resistencia al calor, alta resistencia, alta rigidez, baja absorción de humedad, excelente resistencia química y excelentes propiedades eléctricas en un amplio rango de temperaturas. La rápida cristalización y alta fluidez pueden acortar el ciclo de procesamiento, mejorar la eficiencia de moldeo y reducir parte del costo.

-Blanco: A-4422 LS WH118

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E95746-100047241	-	-
	E161096-100795701	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Relleno mineral, 22% relleno por peso	-	-
<b>Características</b>	Baja higroscopicidad	-	-
	Alta reflectividad	-	-
	Rigidez, alta	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Estabilización Clara	-	-
	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Buena estabilidad del color	-	-
	Buena resistencia química	-	-
<b>Usos</b>	LEDs	-	-
	Electrónica automotriz	-	-
	Aplicación en el Campo	-	-
	Automotriz	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-
<b>Apariencia</b>	Blanco	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.60 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183/A
<b>Contracción de moldeo</b>		-	ASTM D955
	0.50 %	-	ASTM D955
	0.60 %	-	ASTM D955
<b>Absorción de agua</b>	0.20 %	-	ASTM D570
<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	9100 MPa	1319845.8 psi	ISO 527-2
<b>Resistencia a la tracción</b>	102 MPa	14793.88 psi	ASTM D638
<b>Deformación a la tracción</b>	1.3 %	-	ISO 527-2

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo de flexión</b>	7790 MPa	1129846.02 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	171 MPa	24801.5 psi	ISO 178
<b>Impacto Izod con entalla</b>	2.9 kJ/m <sup>2</sup>	1.38 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	306 °C	582.8 °F	ISO 75-2/B
<b>Temperatura de fusión</b>	324 °C	615.2 °F	ISO 11357-3
<b>Coeficiente de expansión térmica lineal</b>		-	ASTM E831
	3.1E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	3.8E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	2.7E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	3.1E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	6.3E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	1.3E-4 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	1.5E-4 cm/cm/°C	-	ASTM E831

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Reflectancia de luz</b>			ASTM E1331 ASTM E1331

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
		-	ASTM E1331
	%	-	ASTM E1331
	%	-	
	%	-	

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	120 °C	248.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.045 %	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.