

# Amodel® A-6135 HN

<b>Fabricante</b>	Solvay Specialty Polymers	<b>Categoría</b>	PPA
<b>Carga/Filler</b>	35% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Amodel® A-6135 HN polyphthalamide (PPA) es una resina reforzada con 35% de fibra de vidrio, estabilizada térmicamente, lubricada y moldeable con agua caliente. Las propiedades clave de la resina son alta resistencia al calor, alta resistencia mecánica y rigidez en un amplio rango de temperaturas. También presenta baja absorción de humedad, excelente resistencia química y excelentes propiedades eléctricas. La resina Amodel® A-6135 HN es ideal para aplicaciones eléctricas y electrónicas en automoción, incluidos conectores, zócalos, interruptores y sensores. También es una buena opción para carcasas bajo el capó que protegen sistemas de control críticos como frenos antibloqueo, control de tracción, dirección, control electrónico del motor, transmisión y unidades de control del chasis. Negro: A-6135 HN BK 324 Natural A-6135 HS NT

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Material reforzado con fibra de vidrio, 35% relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	estabilizador térmico	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Características</b>	Baja higroscopicidad	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Rígido, bueno	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Buena Liquidez	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
	Formabilidad en agua caliente	-	-
	Estabilidad térmica	-	-
<b>Usos</b>	Equipos de jardín y césped	-	-
	Aplicaciones eléctricas/electrónicas	-	-
		-	-
	Carcasa eléctrica	-	-
	Herramientas de Potencia/Otras	-	-
	Válvula/componentes de válvula	-	-
	Componentes industriales	-	-
	Aplicación industrial	-	-
	Partes de Máquina/mecánicas	-	-
	Sustitución de Metal	-	-
	Conector	-	-
	Partes bajo el capó de un coche	-	-
	Electrónica automotriz	-	-
	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
	General	-	-
Concha	-	-	
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-
<b>Apariencia</b>	Negro	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Temperatura del agua en moldeo por inyección	-	-
<b>Datos multipunto</b>	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.45 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183/A
<b>Contracción de moldeo</b>		-	-
	0.60 %	-	ASTM D955
	0.90 %	-	ASTM D955
	1.0 %	-	ISO 294-4
	0.50 %	-	ISO 294-4
<b>Absorción de agua</b>		-	-
	0.30 %	-	ASTM D570
	0.29 %	-	ISO 62
<b>Dureza Rockwell</b>	125	-	ASTM D785
<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>		-	-
	13800 MPa	2001524.4 psi	ASTM D638
	11500 MPa	1667937.0 psi	ISO 527-2
	7310 MPa	1060227.78 psi	ISO 527-2
	6270 MPa		ISO 527-2
	5310 MPa	909388.26 psi	
		770151.78 psi	
<b>Esfuerzo a la tracción</b>		-	-
	211 MPa	30603.02 psi	ISO 527-2
	121 MPa	17549.6 psi	ISO 527-2
	92.4 MPa	13401.51 psi	ISO 527-2
	82.0 MPa	11893.12 psi	ASTM D638
	203 MPa	29442.71 psi	
<b>Elongación a la tracción</b>		-	-
	1.9 %	-	ASTM D638
	2.0 %	-	ISO 527-2
	4.3 %	-	ISO 527-2
	4.9 %	-	ISO 527-2
	4.7 %	-	ISO 527-2

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo de flexión</b>		-	-
	11400 MPa	1653433.2 psi	ASTM D790
	11400 MPa	1653433.2 psi	ISO 178
	6600 MPa	957250.8 psi	ISO 178
	4900 MPa	710686.2 psi	ISO 178
4600 MPa	667174.8 psi		
<b>Resistencia a la flexión</b>		-	-
	310 MPa	44961.78 psi	ASTM D790
	300 MPa	43511.4 psi	ISO 178
	170 MPa	24656.46 psi	ISO 178
	123 MPa	17839.67 psi	ISO 178
112 MPa	16244.26 psi		
<b>Resistencia a la compresión</b>	148 MPa	21465.62 psi	ASTM D695
<b>Resistencia al cizallamiento</b>	87.6 MPa	12705.33 psi	ASTM D732
<b>Relación de Poisson</b>	0.39	-	ASTM E132
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	9.2 kJ/m <sup>2</sup>	4.38 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	60 kJ/m <sup>2</sup>	28.55 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Impacto Izod con entalla</b>		-	-
	85 J/m	1.59 ft·lb/in	ASTM D256
	9.1 kJ/m <sup>2</sup>	4.33 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Impacto Izod sin entalla</b>		-	-
	800 J/m	14.98 ft·lb/in	ASTM D256
	62 kJ/m <sup>2</sup>	29.5 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	303 °C	577.4 °F	ISO 75-2/B
	288 °C	550.4 °F	ISO 75-2/A
	291 °C	555.8 °F	ASTM D648
<b>Temperatura de fusión</b>	310 °C	590.0 °F	ASTM D570, ISO 11357-3
<b>Coeficiente de expansión térmica lineal</b>	2.2E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	1.6E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	6.1E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ASTM E831
		-	ASTM E831
		-	ASTM E831

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	120 °C	248.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.045 %	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.