

Amodel® A-8422 LS WH159

Fabricante	Solvay Specialty Polymers	Categoría	PPA
Carga/Filler	22% Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Amodel® A-8422 LS es una polifitalamida (PPA) blanca, estabilizada a la luz y de alta reflectividad, que exhibe alta resistencia al calor, alta resistencia y rigidez en un amplio rango de temperaturas, baja absorción de humedad, excelente resistencia química y excelentes propiedades eléctricas. Blanco: A-8422 LS WH159

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E95746-100951622	-	-
	E161096-101007345	-	-
Carga / Refuerzo	Relleno mineral, 22% relleno por peso	-	-
Características	Baja higroscopicidad	-	-
	Alta reflectividad	-	-
	Estabilización Clara	-	-
			-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena estabilidad del color	-	
	Buena resistencia química	-	
Usos	LEDs	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Apariencia	Blanco	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.68 g/cm ³	-	ISO 1183/A
Contracción de moldeo		-	-
	1.0 %	-	-
	0.55 %	-	-
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Deformación a la fractura a la tracción	0.95 %	-	ASTM D638
Módulo a la tracción		-	-
	11000 MPa	1595418.0 psi	ASTM D638
	10900 MPa	1580914.2 psi	ISO 527-2
Resistencia a la tracción		-	-
	95.1 MPa	13793.11 psi	ASTM D638
	102 MPa	14793.88 psi	ISO 527-2

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Deformación a la tracción	1.1 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	10200 MPa 9930 MPa	- 1479387.6 psi 1440227.34 psi	- ASTM D790 ISO 178
Resistencia a la flexión	168 MPa 145 MPa	- 24366.38 psi 21030.51 psi	- ASTM D790 ISO 178
Impacto Izod con entalla	2.7 kJ/m ²	1.28 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Reflectancia de luz		-	ASTM E1331
	%	-	ASTM E1331
	%	-	ASTM E1331
	%	-	ASTM E1331

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	280 °C	536.0 °F	ISO 75-2/B
Temperatura de fusión	327 °C	620.6 °F	ISO 11357-3
Coefficiente de expansión térmica lineal	2.6E-5 cm/cm/ °C	-	ASTM E831
	2.4E-5 cm/cm/ °C	-	ASTM E831
	2.1E-5 cm/cm/	-	ASTM E831

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	°C	-	ASTM E831
	2.7E-5 cm/cm/	-	ASTM E831
	°C	-	
	5.1E-5 cm/cm/		
	°C		
	7.3E-5 cm/cm/		
	°C		
	1.1E-4 cm/cm/		
	°C		
	1.3E-4 cm/cm/		
	°C		

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.045 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	135 °C	275.0 °F	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.