

Amodel® A-8930 HS

Fabricante	Solvay Specialty Polymers	Categoría	PPA
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Amodel® A-8930 HS es un poliamida (PPA) estabilizada térmicamente reforzada con un 30% de fibra de vidrio con una alta temperatura de deflexión térmica y una resistencia a la tracción muy alta. La excelente resistencia a la fluencia y la baja absorción de humedad también son características de esta resina. Negro: A-8930 HS BK 328

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Baja higroscopicidad	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Rígido, bueno	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Resistencia a alta temperatura	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
Usos	Aparatos eléctricos	-	-
	Aplicación industrial	-	-
	Partes de Máquina/mecánicas	-	-
	Sustitución de Metal	-	-
	Conector	-	-
	Electrónica automotriz	-	-
	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
	Concha	-	-
	Campo de aplicación de bienes de consumo	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.47 g/cm ³	-	ISO 1183/A
Contracción de moldeo		-	ASTM D955
	0.45 %	-	ASTM D955
	0.89 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.21 %	-	ASTM D570

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	12100 MPa	1754959.8 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	194 MPa	28137.37 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	1.8 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	11400 MPa	1653433.2 psi	ISO 178
Resistencia a la flexión	288 MPa	41770.94 psi	ISO 178
Deformación a la flexión en rotura	2.6 %	-	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	7.5 kJ/m ² 7.9 kJ/m ²	- 3.57 ft·lb/in ² 3.76 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	46 kJ/m ² 48 kJ/m ²	- 21.89 ft·lb/in ² 22.84 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	8.1 kJ/m ²	3.85 ft·lb/in ²	ISO 180/A
Resistencia al impacto Izod sin entalla	37 kJ/m ² 43 kJ/m ²	- 17.6 ft·lb/in ² 20.46 ft·lb/in ²	ISO 180/A ISO 180/A ISO 180/A
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	311 °C 290 °C	- 591.8 °F 554.0 °F	- ISO 75-2/Bf ISO 75-2/Af
Temperatura de fusión	323 °C	613.4 °F	ISO 11357-3

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	%	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	170 °C	338.0 °F	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.