

Amodel® A-8940 HS

Fabricante	Solvay Specialty Polymers	Categoría	PPA
Carga/Filler	40% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Amodel® A-8940 HS es un poliamida (PPA) estabilizada térmicamente reforzada con un 40% de fibra de vidrio con una alta temperatura de deflexión térmica y una resistencia a la tracción muy alta. La excelente resistencia a la fluencia y la baja absorción de humedad también son características de esta resina. Negro: A-8940 HS BK 328

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 40% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Baja higroscopicidad	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Rígido, bueno	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Resistencia a alta temperatura	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
Usos	Aparatos eléctricos	-	-
	Aplicación industrial	-	-
	Partes de Máquina/mecánicas	-	-
	Sustitución de Metal	-	-
	Conector	-	-
	Electrónica automotriz	-	-
	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
	Concha	-	-
	Campo de aplicación de bienes de consumo	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.57 g/cm ³	-	ISO 1183/A
Contracción de moldeo		-	ASTM D955
	0.34 %	-	ASTM D955
	0.68 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.15 %	-	ASTM D570

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	15100 MPa	2190073.8 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	243 MPa	35244.23 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	14500 MPa	2103051.0 psi	ISO 178
Resistencia a la flexión	357 MPa	51778.57 psi	ISO 178
Deformación a la flexión en rotura	2.6 %	-	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	9.5 kJ/m ² 9.7 kJ/m ²	- 4.52 ft·lb/in ² 4.62 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	59 kJ/m ² 60 kJ/m ²	- 28.07 ft·lb/in ² 28.55 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	10 kJ/m ²	4.76 ft·lb/in ²	ISO 180/A
Resistencia al impacto Izod sin entalla	55 kJ/m ² 59 kJ/m ²	- 26.17 ft·lb/in ² 28.07 ft·lb/in ²	ISO 180/A ISO 180/A ISO 180/A
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	311 °C 293 °C	- 591.8 °F 559.4 °F	- ISO 75-2/Bf ISO 75-2/Af
Temperatura de fusión	323 °C	613.4 °F	ISO 11357-3

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	%	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	170 °C	338.0 °F	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.