

Amodel® AE-1133

Fabricante	Solvay Specialty Polymers	Categoría	PPA
Carga/Filler	33% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AMODEL A- 1133 HS es un poliamida (PPA) térmicamente estable reforzada con un 33% de fibra de vidrio con una alta temperatura de deformación térmica, alto módulo de flexión y alta resistencia a la tracción. La excelente resistencia a la fluencia y la baja absorción de humedad también son características de la resina.
 -Negro: A- 1133 HS BK 324 negro: A- 1133 HS BK 543 color natural: A- 1133 HS NT

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 33% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Baja higroscopicidad	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Rígido, bueno	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Resistencia a alta temperatura	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
Usos	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
	Componentes eléctricos	-	-
	Conector	-	-
	Electrónica automotriz	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Negro	-	-
	Color natural	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Código de marcado de piezas (ISO 11469)	PA6T/6I/66-GF33	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.48 g/cm ³	-	ISO 1183/A
Contracción de moldeo		-	ASTM D955
	0.40 %	-	ASTM D955
	0.80 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.21 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	125	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción		-	-
	13100 MPa	1899997.8 psi	ASTM D638
	13400 MPa	1943509.2 psi	ISO 527-2
	10800 MPa	1566410.4 psi	ISO 527-2
	6700 MPa	971754.6 psi	ISO 527-2
4300 MPa	623663.4 psi		
Esfuerzo a la tracción		-	-
	233 MPa	33793.85 psi	ISO 527-2
	148 MPa	21465.62 psi	ISO 527-2
	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 527-2
	72.0 MPa	10442.74 psi	ASTM D638
221 MPa	32053.4 psi		
Elongación a la tracción		-	-
	2.5 %	-	ASTM D638
	2.5 %	-	ISO 527-2
	2.9 %	-	ISO 527-2
	8.7 %	-	ISO 527-2
8.5 %	-		
Módulo de flexión		-	-
	11400 MPa	1653433.2 psi	ASTM D790
	11600 MPa	1682440.8 psi	ISO 178
	9800 MPa	1421372.4 psi	ISO 178
	4000 MPa	580152.0 psi	ISO 178
3600 MPa	522136.8 psi		
Resistencia a la flexión		-	-
	317 MPa	45977.05 psi	ASTM D790
	319 MPa	46267.12 psi	ISO 178
	227 MPa	32923.63 psi	ISO 178
	93.0 MPa	13488.53 psi	ISO 178
80.0 MPa	11603.04 psi		
Resistencia a la compresión	185 MPa	26832.03 psi	ASTM D695
Resistencia al cizallamiento	101 MPa	14648.84 psi	ASTM D732
Relación de Poisson	0.41	-	ASTM E132

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy con entalla	9.5 kJ/m ²	4.52 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	73 kJ/m ²	34.73 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	80 J/m 8.8 kJ/m ²	- 1.5 ft·lb/in 4.19 ft·lb/in ²	- ASTM D256 ISO 180/1A
Impacto Izod sin entalla	770 J/m 49 kJ/m ²	- 14.42 ft·lb/in 23.31 ft·lb/in ²	- ASTM D256 ISO 180/1U
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	297 °C 280 °C 285 °C	- 566.6 °F 536.0 °F 545.0 °F	- ASTM D648 ISO 75-2/A ASTM D648
Temperatura de uso continuo	164 °C 185 °C	- 327.2 °F 365.0 °F	ASTM D3045 ASTM D3045 ASTM D3045
Temperatura de fusión	313 °C	595.4 °F	ASTM D570, ISO 11357-3
Coefficiente de expansión térmica lineal	2.4E-5 cm/cm/°C 2.7E-5 cm/cm/°C 5.5E-5 cm/cm/°C 1.1E-4 cm/cm/°C	- - - -	ASTM E831 ASTM E831 ASTM E831 ASTM E831

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	21 kV/mm	-	ASTM D149
Constante dieléctrica	4.40 4.20	- - -	ASTM D150 ASTM D150 ASTM D150
Factor de disipación	5.0E-3 0.017	- - -	ASTM D150 ASTM D150 ASTM D150
Resistencia al arco	140 sec	-	ASTM D495
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	550 V	-	UL 746
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.045 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	135 °C	275.0 °F	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.