

# Amodel® AE-4133

<b>Fabricante</b>	Solvay Specialty Polymers	<b>Categoría</b>	PPA
<b>Carga/Filler</b>	33% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Amodel AE-4133 es una polifitalamida (PPA) formada en agua caliente y reforzada con un 33% de fibra de vidrio, que se utiliza especialmente en el entorno electrónico moderno de automóviles. Esta resina se caracteriza por una alta temperatura de deformación térmica, un alto módulo de flexión y una alta resistencia a la tracción, y tiene buena resistencia a la fluencia y baja absorción de humedad. -Negro: AE-4133 BK902 color natural: AE-4133 NT

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Material reforzado con fibra de vidrio, 33% relleno por peso	-	-
<b>Características</b>	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Baja higroscopicidad	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Rígido, bueno	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Resistencia a alta temperatura	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Buena resistencia química	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
<b>Usos</b>	Aplicaciones eléctricas/electrónicas	-	-
	Componentes eléctricos	-	-
	Conector	-	-
	Electrónica automotriz	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-
<b>Apariencia</b>	Negro	-	-
	Color natural	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.45 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183/A
<b>Contracción de moldeo</b>		-	ASTM D955
	0.40 %	-	ASTM D955
	0.80 %	-	ASTM D955
<b>Absorción de agua</b>	0.23 %	-	ASTM D570
<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	12000 MPa	1740456.0 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	210 MPa	30457.98 psi	ISO 527-2

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Deformación a la tracción</b>	2.5 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	10700 MPa	1551906.6 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	295 MPa	42786.21 psi	ISO 178
<b>Deformación a la flexión</b>	3.1 %	-	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	9.0 kJ/m <sup>2</sup>	4.28 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	79 kJ/m <sup>2</sup>	37.59 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Impacto Izod con entalla</b>	9.2 kJ/m <sup>2</sup>	4.38 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Resistencia al impacto Izod sin entalla</b>	68 kJ/m <sup>2</sup>	32.35 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1U

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	°C	-	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de transición vítrea</b>	95.0 °C	203.0 °F	DSC
<b>Temperatura de fusión</b>	327 °C	620.6 °F	ISO 11357-3
<b>Coeficiente de expansión térmica lineal</b>	2.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	1.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	7.6E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	1.2E-4 cm/cm/ °C		
<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad volumétrica</b>	5.6E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
<b>Rigidez dieléctrica</b>	19 kV/mm	-	ASTM D149
<b>Constante dieléctrica</b>	4.10 3.75	- - -	ASTM D150 ASTM D150 ASTM D150
<b>Factor de disipación</b>	6.0E-3 0.015	- - -	ASTM D150 ASTM D150 ASTM D150
<b>Índice de seguimiento comparativo (CTI)</b>	600 V	-	UL 746
<b>Velocidad de seguimiento por arco de alto voltaje (HVTR)</b>	14.0 mm/min	-	UL 746
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94
<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	120 °C	248.0 °F	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	%	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.