

Amodel® AE-8930

Fabricante	Solvay Specialty Polymers	Categoría	PPA
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Amodel AE-8133 es un polifitalamida (PPA) reforzada con un 33% de fibra de vidrio, que se utiliza especialmente en el entorno electrónico automotriz moderno. Esta marca de resina se caracteriza por una alta temperatura de deformación térmica, alto módulo de flexión y alta resistencia a la tracción, y tiene buena resistencia a la fluencia y baja absorción de humedad. -negro: AE-8133 BK902
 -color natural: AE-8133 NT

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Baja higroscopicidad	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Rígido, bueno	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Resistencia a alta temperatura	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena resistencia química	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
	Resistencia al etilenglicol	-	-
	No corrosivo	-	-
Usos	Aplicaciones eléctricas/electrónicas	-	-
	Componentes eléctricos	-	-
	Conector	-	-
	Electrónica automotriz	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.45 g/cm ³	-	ISO 1183/A

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	11900 MPa	1725952.2 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	210 MPa	30457.98 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.3 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	11000 MPa	1595418.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	300 MPa	43511.4 psi	ISO 178

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Deformación a la flexión	2.9 %	-	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	7.2 kJ/m ²	3.43 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	56 kJ/m ²	26.64 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	7.2 kJ/m ²	3.43 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	290 °C	554.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de transición vítrea	135 °C	275.0 °F	DSC
Temperatura de fusión	325 °C	617.0 °F	ISO 11357-3

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Constante dieléctrica	-	-	ASTM D150
	4.35	-	ASTM D150
	4.02	-	ASTM D150
Factor de disipación	7.0E-3	-	ASTM D150
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	%	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.