

Amodel® AFA-6133 V0 Z

Fabricante	Solvay Specialty Polymers	Categoría	PPA
Carga/Filler	33% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Amodel AFA- 6133 V0 Z es una resina de poliamida (PPA) retardante de llama reforzada con un 33% de fibra de vidrio, especialmente desarrollada para conectores comúnmente utilizados en la industria electrónica que pueden adaptarse a la soldadura por infrarrojos y vapor. Amodel AFA-6133 V0 Z tiene alta fluidez y un ciclo de moldeo corto, por lo que puede mejorar la eficiencia de moldeo y reducir costos. -negro: AFA-6133 V0 Z BK 324

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E95746-253234	-	-
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 33% relleno por peso	-	-
Aditivo	Retardancia a la llama	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Rígido, bueno	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Buen rendimiento eléctrico	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Alta liquidez	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Formabilidad en agua caliente	-	-
	Retardancia a la llama	-	-
Usos	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
	Conector	-	-
	Electrónica automotriz	-	-
	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
	bobina	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Temperatura del agua en moldeo por inyección	-	-
Datos multipunto	Estrés Isoacrónico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Módulo secante vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Viscosidad vs. Tasa de corte (ISO 11403-2)	-	-
Código de marcado de piezas (ISO 11469)	PA6T/66-GF33	-	-
ID de resina (ISO 1043)	PA6T/66 GF33 FR(17)	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.68 g/cm ³	-	ISO 1183/A
Contracción de moldeo		-	ASTM D955
	0.30 %	-	ASTM D955
	0.60 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.20 %	-	ASTM D570
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción		-	-
	16100 MPa	2335111.8 psi	ASTM D638
	14500 MPa	2103051.0 psi	ISO 527-2
	9170 MPa	1329998.46 psi	ISO 527-2
	5930 MPa		ISO 527-2
	5100 MPa	860075.34 psi 739693.8 psi	
Esfuerzo a la tracción		-	-
	186 MPa	26977.07 psi	ISO 527-2
	114 MPa	16534.33 psi	ISO 527-2
	75.2 MPa	10906.86 psi	ISO 527-2
	63.4 MPa	9195.41 psi	ASTM D638
	199 MPa	28862.56 psi	
Elongación a la tracción		-	-
	1.7 %	-	ASTM D638
	1.6 %	-	ISO 527-2
	2.4 %	-	ISO 527-2
	5.1 %	-	ISO 527-2
	4.9 %	-	
Módulo de flexión		-	-
	13100 MPa	1899997.8 psi	ASTM D790
	12600 MPa	1827478.8 psi	ISO 178
	8070 MPa	1170456.66 psi	ISO 178 ISO 178 ISO 178

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	4960 MPa	719388.48 psi	
	4620 MPa	670075.56 psi	
Resistencia a la flexión		-	-
	224 MPa	32488.51 psi	ASTM D790
	259 MPa	37564.84 psi	ISO 178
	161 MPa	23351.12 psi	ISO 178
	101 MPa	14648.84 psi	ISO 178
	87.6 MPa	12705.33 psi	
Resistencia a la compresión	145 MPa	21030.51 psi	ASTM D695
Resistencia al cizallamiento	80.0 MPa	11603.04 psi	ASTM D732
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	-
	14 kJ/m ²	6.66 ft·lb/in ²	ISO
	-- kJ/m ²	-	179/1eA
			ISO
			179/2eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	46 kJ/m ²	21.89 ft·lb/in ²	ISO
			179/1eU
Impacto Izod con entalla		-	-
	85 J/m	1.59 ft·lb/in	ASTM D256
	8.2 kJ/m ²	3.9 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
Impacto Izod sin entalla		-	-
	690 J/m	12.92 ft·lb/in	ASTM D256
	44 kJ/m ²	20.94 ft·lb/in ²	ISO 180/1U
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	282 °C	539.6 °F	ISO 75-2/Af
	277 °C	530.6 °F	ASTM D648
Temperatura de fusión			-
			ISO

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	11357-3
	310 °C	590.0 °F	ASTM
	310 °C	590.0 °F	D3418
Coefficiente de expansión térmica lineal		-	ASTM E831
	1.7E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	7.0E-6 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	6.4E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	1.1E-4 cm/cm/°C	-	ASTM E831
Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+15 ohms	-	ASTM D257
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	24 kV/mm	-	ASTM D149
Constante dieléctrica		-	ASTM D150
	4.40	-	ASTM D150
	4.10	-	ASTM D150
			ASTM D150
Factor de disipación	0.011	-	ASTM D150
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	PLC 1	-	UL 746
			UL 746
			UL 746

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Ignición por arco de alta intensidad (HAI)		-	UL 746
	PLC 0	-	UL 746
	PLC 0	-	
	PLC 0	-	
Ignición por alambre caliente (HWI)		-	UL 746
	PLC 0	-	UL 746
	PLC 0	-	UL 746
	PLC 0	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	%	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.