

Amodel® AS-1133 HS

Fabricante	Solvay Specialty Polymers	Categoría	PPA
Carga/Filler	33% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Amodel AS -1133 HS es una resina de poliamida (PPA) retardante de llama reforzada con un 33% de fibra de vidrio estable al calor. Incluso aquellas piezas moldeadas con un grosor de pared superior a 0.125 pulgadas (3 mm) tienen una excelente integridad estructural. Las principales características de la resina estructural incluyen alta temperatura de deformación térmica, alto módulo de flexión, alta resistencia a la tracción, excelente resistencia a la fluencia y baja absorción de humedad. -Negro: AS-1133 HS BK 324 color natural: AS-1133 HS NT

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E95746-253236 E161096-224278	- -	- -
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 33% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional Baja higroscopicidad	- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Rígido, bueno	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
	Estabilidad térmica	-	-
Usos	Equipos de jardín y césped	-	-
	Herramientas de Potencia/Otras	-	-
	Válvula/componentes de válvula	-	-
	Componentes industriales	-	-
	Aplicación industrial	-	-
	Accesorios de pared gruesa (partes)	-	-
	Partes de Máquina/mecánicas	-	-
	Sustitución de Metal	-	-
	Conector	-	-
	Partes bajo el capó de un coche	-	-
	Electrónica automotriz	-	-
	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
	Línea de combustible	-	-
	Suministros de aceite/gas	-	-
	General	-	-
	Concha	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Negro	-	-
	Color natural	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Datos multipunto	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Módulo secante vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Viscosidad vs. Tasa de corte (ISO 11403-2)		
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.44 g/cm ³	-	ISO 1183/B
Contracción de moldeo	0.40 %	-	ASTM D955
	0.80 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.21 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	125	-	ASTM D785
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	13100 MPa	-	-
	12200 MPa	1899997.8 psi	ASTM D638
		1769463.6 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	225 MPa	-	-
	221 MPa	32633.55 psi	ISO 527-2
		32053.4 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	2.5 %	-	-
	3.0 %	-	ASTM D638
			ISO 527-2
Módulo de flexión	10300 MPa	-	-
	10300 MPa	1493891.4 psi	ASTM D790
		1493891.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión			

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	326 MPa 317 MPa	- 47282.39 psi 45977.05 psi	- ISO 178 ASTM D790
Resistencia a la compresión	276 MPa	40030.49 psi	ASTM D695
Resistencia al cizallamiento	101 MPa	14648.84 psi	ASTM D732
Relación de Poisson	0.41	-	ASTM E132
Resistencia al impacto Charpy con entalla	11 kJ/m ²	5.23 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	82 kJ/m ²	39.02 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	85 J/m 11 kJ/m ²	- 1.59 ft·lb/in 5.23 ft·lb/in ²	- ASTM D256 ISO 180/1A
Impacto Izod sin entalla	1000 J/m	18.73 ft·lb/in	ASTM D256
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	297 °C 285 °C 277 °C	- 566.6 °F 545.0 °F 530.6 °F	- ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/Af
Temperatura de uso continuo	164 °C 185 °C	- 327.2 °F 365.0 °F	ASTM D3045 ASTM D3045 ASTM D3045
Temperatura de fusión	310 °C	590.0 °F	ISO 11357-3, ASTM D3418
Coefficiente de expansión térmica lineal	2.3E-5 cm/	- -	ASTM E831 ASTM E831 ASTM E831

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	cm/°C	-	ASTM E831
	1.4E-5 cm/ cm/°C	-	ASTM E831
	5.9E-5 cm/ cm/°C	-	
	1.3E-4 cm/ cm/°C		
Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	21 kV/mm	-	ASTM D149
Constante dieléctrica	4.40 4.20	- - -	ASTM D150 ASTM D150 ASTM D150
Factor de disipación	5.0E-3 0.017	- - -	ASTM D150 ASTM D150 ASTM D150
Resistencia al arco	140 sec	-	ASTM D495
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	550 V	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Transmitancia		-	ASTM D1003
	%	-	ASTM D1003
	%	-	ASTM D1003

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.045 %	-	-
Temperatura del tolva	79.4 °C	174.92 °F	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	135 °C	275.0 °F	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.