

Amodel® AS-1145 HS

Fabricante	Solvay Specialty Polymers	Categoría	PPA
Carga/Filler	45% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Amodel AS -1133 HS es una resina de polifitalamida (PPA) reforzada con un 33% de fibra de vidrio, estable al calor. Incluso las piezas moldeadas con un grosor de pared mayor a 0.125 pulgadas (3 mm) tienen una excelente integridad estructural. Las principales características de la resina estructural incluyen alta temperatura de deformación térmica, alto módulo de flexión, alta resistencia a la tracción, excelente resistencia a la fluencia y baja absorción de humedad. -negro: AS-1145 HS BK 324 -color natural: AS-1145 HS NT

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E95746-253237 E161096-224279	- -	- -
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 45% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional Baja higroscopicidad	- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Rígido, bueno	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
	Estabilidad térmica	-	-
Usos	Equipos de jardín y césped	-	-
	Herramientas de Potencia/Otras	-	-
	Válvula/componentes de válvula	-	-
	Componentes industriales	-	-
	Aplicación industrial	-	-
	Accesorios de pared gruesa (partes)	-	-
		-	-
	Partes de Máquina/mecánicas	-	-
	Sustitución de Metal	-	-
	Conector	-	-
	Partes bajo el capó de un coche	-	-
	Electrónica automotriz	-	-
	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
	Línea de combustible	-	-
	General	-	-
	Concha	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Negro	-	-
	Color natural	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Datos multipunto	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Módulo secante vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Viscosidad vs. Tasa de corte (ISO 11403-2)

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.56 g/cm ³	-	ISO 1183/A
Contracción de moldeo	0.20 %	-	ASTM D955
	0.60 %	-	ASTM D955
		-	ASTM D955
Absorción de agua	0.12 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	125	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción		-	-
	17200 MPa	2494653.6 psi	ASTM D638
	16000 MPa	2320608.0 psi	ISO 527-2
Resistencia a la tracción		-	-
	259 MPa	37564.84 psi	ASTM D638
	263 MPa	38144.99 psi	ISO 527-2
Elongación a la tracción		-	-
	2.6 %	-	ASTM D638
	2.7 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión		-	-
	13800 MPa	2001524.4 psi	ASTM D790
	14800 MPa	2146562.4 psi	ISO 178

Esfuerzo a la flexión

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	376 MPa 363 MPa	- 54534.29 psi 52648.79 psi	- ISO 178 ASTM D790
Resistencia a la compresión	314 MPa	45541.93 psi	ASTM D695
Resistencia al cizallamiento	108 MPa	15664.1 psi	ASTM D732
Relación de Poisson	0.41	-	ASTM E132
Resistencia al impacto Charpy con entalla	12 kJ/m ²	5.71 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Impacto Izod con entalla	120 J/m 14 kJ/m ²	- 2.25 ft·lb/in 6.66 ft·lb/in ²	- ASTM D256 ISO 180/1A
Impacto Izod sin entalla	1300 J/m	24.35 ft·lb/in	ASTM D256
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	301 °C 279 °C 287 °C	- 573.8 °F 534.2 °F 548.6 °F	- ASTM D648 ISO 75-2/A ASTM D648
Temperatura de uso continuo	165 °C 185 °C	- 329.0 °F 365.0 °F	ASTM D3045 ASTM D3045 ASTM D3045
Temperatura de fusión	312 °C	593.6 °F	ISO 11357-3, ASTM D3418
Coefficiente de expansión térmica lineal	1.4E-5 cm/ cm/°C 1.1E-5 cm/ cm/°C	- - - -	ASTM E831 ASTM E831 ASTM E831 ASTM E831

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	5.0E-5 cm/ cm/°C		
	1.0E-4 cm/ cm/°C		

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	22 kV/mm	-	ASTM D149
Constante dieléctrica	4.60	-	ASTM D150
	4.40	-	ASTM D150
			ASTM D150
Factor de disipación	5.0E-3	-	ASTM D150
	0.016	-	ASTM D150
			ASTM D150
Resistencia al arco	145 sec	-	ASTM D495
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	550 V	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	121 °C	249.8 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.10 %	-	-
Temperatura del tolva	79.4 °C	174.92 °F	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	135 °C	275.0 °F	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.