

Amodel® AS-1566 HS

Fabricante	Solvay Specialty Polymers	Categoría	PPA
Carga/Filler	65% Vidrio-Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

La resina Amodel AS -1566 HS es una resina de poliftalamida (PPA) reforzada con 65% de fibra de vidrio y fibra mineral, con alta temperatura de deformación y alto módulo de flexión. Esta marca ha sido desarrollada especialmente para productos de alta rentabilidad que requieren gran rigidez, buena estabilidad dimensional y resistencia química. Aplicaciones convencionales de la resina Amodel AS -1566 HS incluyen conectores y carcasas eléctricas, piezas de automoción, pistones, cubiertas, piezas de motor y piezas de transmisión. -Negro: AS-1566 HS BK 324 negro: AS-1566 HS BK 545 color natural: AS-1566 HS NT

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E95746-253239	-	-
Carga / Refuerzo	Vidrio \ mineral, 65% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Super rigidez Buena estabilidad dimensional	- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Bajo CLTE	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
	Estabilidad térmica	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
Usos	Equipos de jardín y césped	-	-
	Herramientas de Potencia/Otras	-	-
	Válvula/componentes de válvula	-	-
	Componentes industriales	-	-
	Aplicación industrial	-	-
	Accesorios de pared gruesa (partes)	-	-
	Partes de Máquina/mecánicas	-	-
	Sustitución de Metal	-	-
	Partes bajo el capó de un coche	-	-
	Electrónica automotriz	-	-
	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
	General	-	-
	Concha	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Negro	-	-
	Color natural	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Datos multipunto	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Módulo secante vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Viscosidad vs. Tasa de corte (ISO 11403-2)	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.84 g/cm ³	-	ISO 1183/A
Contracción de moldeo	0.30 %	-	ASTM D955
	0.50 %	-	ASTM D955
	0.50 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.10 %	-	ASTM D570
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción		-	-
	20000 MPa	2900760.0 psi	ASTM D638
	22500 MPa	3263355.0 psi	ISO 527-2
	17200 MPa	2494653.6 psi	ISO 527-2
	7310 MPa	1060227.78 psi	ISO 527-2
	6210 MPa	900685.98 psi	
Resistencia a la tracción		-	-
	207 MPa	30022.87 psi	ASTM D638
	200 MPa	29007.6 psi	ISO 527-2
	127 MPa	18419.83 psi	ISO 527-2
	52.4 MPa	7599.99 psi	ISO 527-2
	43.4 MPa	6294.65 psi	ASTM D638
	-- MPa	-	
Elongación a la tracción		-	-
	1.7 %	-	ASTM D638
	1.4 %	-	ISO 527-2
	1.5 %	-	ISO 527-2
	3.4 %	-	ISO 527-2
	3.1 %	-	
Módulo de flexión		-	-
	18600 MPa	2697706.8 psi	ASTM D790
	20500 MPa	2973279.0 psi	ISO 178
	16800 MPa	2436638.4 psi	ISO 178

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	7310 MPa	1060227.78 psi	ISO 178
	6410 MPa		ISO 178
		929693.58 psi	
Resistencia a la flexión		-	-
	-- MPa	-	ASTM D790
	284 MPa	41190.79 psi	ISO 178
	205 MPa	29732.79 psi	ISO 178
	95.8 MPa	13894.64 psi	ISO 178
	75.8 MPa	10993.88 psi	ASTM D790
	290 MPa	42061.02 psi	
Resistencia al cizallamiento	80.0 MPa	11603.04 psi	ASTM D732
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.1 kJ/m ²	2.9 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	34 kJ/m ²	16.18 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla		-	-
	64 J/m	1.2 ft·lb/in	ASTM D256
	6.5 kJ/m ²	3.09 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
Impacto Izod sin entalla		-	-
	590 J/m	11.05 ft·lb/in	ASTM D256
	44 kJ/m ²	20.94 ft·lb/in ²	ISO 180/1U
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	280 °C	536.0 °F	ISO 75-2/A
	278 °C	532.4 °F	ASTM D648
Temperatura de fusión	311 °C	591.8 °F	ISO 11357-3, ASTM D3418

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Coefficiente de expansión térmica lineal		-	ASTM E831
	1.7E-5 cm/	-	ASTM E831
	cm/°C	-	ASTM E831
	1.7E-5 cm/	-	ASTM E831
	cm/°C	-	ASTM E831
	4.0E-5 cm/		
cm/°C			
	7.2E-5 cm/		
	cm/°C		

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.045 %	-	-
Temperatura del tolva	79.4 °C	174.92 °F	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.