

# Amodel® AS-1935 HS

<b>Fabricante</b>	Solvay Specialty Polymers	<b>Categoría</b>	PPA
<b>Carga/Filler</b>	35% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Amodel® AS-1935 HS es un grado de resina de polifitalamida (PPA) reforzada con un 35% de vidrio, desarrollado específicamente para mejorar el rendimiento en un entorno de 50/50 de etilenglicol y agua. Este material supera el rendimiento requerido por la industria automotriz para materiales poliméricos expuestos a anticongelante a 226°F (108°C), incluso cuando se prueba a 275°F (135°C). Anteriormente PXM-12091 Negro: AS-1935 HS BK 328

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Material reforzado con fibra de vidrio, 35% relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	estabilizador térmico	-	-
<b>Características</b>	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Rígido, bueno	-	-
	Alta resistencia	-	-
	resistencia a la escarcha	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Buena resistencia química	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
	Resistencia al etilenglicol	-	-
	Estabilidad térmica	-	-
<b>Usos</b>	Herramientas de Potencia/Otras	-	-
	Válvula/componentes de válvula	-	-
	Componentes industriales	-	-
	Aplicación industrial	-	-
	Accesorios de pared gruesa (partes)	-	-
	Partes de Máquina/mecánicas	-	-
	Sustitución de Metal	-	-
	Partes bajo el capó de un coche	-	-
	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
	Concha		
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-
<b>Apariencia</b>	Negro	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.49 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183/A
<b>Contracción de moldeo</b>		-	ASTM D955
	0.20 %	-	ASTM D955
	0.60 %	-	ASTM D955

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	- 12500 MPa 12600 MPa	- 1812975.0 psi 1827478.8 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/1A/1
<b>Resistencia a la tracción</b>	205 MPa 210 MPa	- 29732.79 psi 30457.98 psi	- ASTM D638 ISO 527-2
<b>Elongación a la tracción</b>	2.2 %	-	ASTM D638, ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	11300 MPa 11500 MPa	- 1638929.4 psi 1667937.0 psi	- ASTM D790 ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	300 MPa 275 MPa	- 43511.4 psi 39885.45 psi	- ISO 178 ASTM D790
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	8.0 kJ/m <sup>2</sup>	3.81 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	66 kJ/m <sup>2</sup>	31.4 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Impacto Izod con entalla</b>	65 J/m 8.5 kJ/m <sup>2</sup>	- 1.22 ft·lb/in 4.04 ft·lb/in <sup>2</sup>	- ASTM D256 ISO 180/1A
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	290 °C	554.0 °F	ISO 75-2/Af
<b>Temperatura de fusión</b>	323 °C	613.4 °F	ISO 11357-3

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	121 °C	249.8 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.10 %	-	-
<b>Temperatura del tolva</b>	79.4 °C	174.92 °F	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	150 °C	302.0 °F	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.