

Amodel® AS-1945 HS

Fabricante	Solvay Specialty Polymers	Categoría	PPA
Carga/Filler	45% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Amodel AS -1945 HS es una resina de polifitalamida (PPA) reforzada con un 45% de fibra de vidrio, desarrollada especialmente para mejorar el rendimiento de productos en un entorno de 50/50 de etilenglicol y agua. Cuando se expone a agentes anticongelantes a 226 °F (108 °C) o incluso a 275 °F (135 °C) temperaturas de prueba, el rendimiento de este material supera los requisitos de la industria automotriz para materiales poliméricos. Se puede utilizar en varias piezas de automóviles, como carcasas de termostato, tapas de núcleo de calefacción, conectores de manguera de calefacción y entrada de agua, enchufe de alimentación y lámpara de válvula. -Negro: AS-1945 HS BK 324 color natural: AS-1945 HS NT

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 45% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características			-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Rígido, bueno	-	-
	Alta resistencia	-	-
	resistencia a la escarcha	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
	Resistencia al etilenglicol	-	-
	Estabilidad térmica	-	-
Usos	Herramientas de Potencia/Otras	-	-
	Válvula/componentes de válvula	-	-
	Componentes industriales	-	-
	Aplicación industrial	-	-
	Accesorios de pared gruesa	-	-
	(partes)	-	-
	Partes de Máquina/mecánicas	-	-
	Sustitución de Metal	-	-
	Partes bajo el capó de un coche	-	-
	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
	Concha	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Datos multipunto	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Módulo secante vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.57 g/cm ³	-	ISO 1183/A
Contracción de moldeo		-	-
	0.20 %	-	ASTM D955
	0.60 %	-	ASTM D955
	0.60 %	-	ISO 294-4
	0.20 %	-	ISO 294-4
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción		-	-
	10300 MPa	1493891.4 psi	ASTM D638
	15200 MPa	2204577.6 psi	ASTM D638
	15100 MPa	2190073.8 psi	ISO 527-2
Resistencia a la tracción		-	-
	107 MPa	15519.07 psi	ASTM D638
	252 MPa	36549.58 psi	ASTM D638
	244 MPa	35389.27 psi	ISO 527-2
Elongación a la tracción	2.5 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión		-	-
	13800 MPa	2001524.4 psi	ASTM D790
	12600 MPa	1827478.8 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión		-	-
	335 MPa	48587.73 psi	ISO 178
	359 MPa	52068.64 psi	ASTM D790
Resistencia al impacto Charpy con entalla	13 kJ/m ²	6.19 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Impacto Izod con entalla		-	-
	69 J/m	1.29 ft·lb/in	ASTM D256
	120 J/m	2.25 ft·lb/in	ASTM D256
	11 kJ/m ²	5.23 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	282 °C	539.6 °F	ASTM D648, ISO 75-2/Af
Temperatura de fusión	312 °C	593.6 °F	ISO 11357-3

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	121 °C	249.8 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.10 %	-	-
Temperatura del tolva	79.4 °C	174.92 °F	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	135 °C	275.0 °F	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.