

Amodel® AS-4133 HS

Fabricante	Solvay Specialty Polymers	Categoría	PPA
Carga/Filler	33% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Amodel AS-4133 HS es una poliftalamida (PPA) reforzada con 33% de fibra de vidrio, lubricada y térmicamente estable, que puede procesarse y moldearse rápidamente en moldes a temperatura de agua. Las aplicaciones convencionales incluyen componentes eléctricos y electrónicos, especialmente componentes electrónicos y eléctricos para sistemas automotrices. -Negro: AS-4133 HS BK 324 color natural: AS-4133 HS NT

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E95746-253240	-	-
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 33% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico Lubricante desmoldeo	- - -	- - -
Características	Buena estabilidad dimensional Baja higroscopicidad	- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Rígido, bueno	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Soldadura por láser	-	-
	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
	Formabilidad en agua caliente	-	-
	Estabilidad térmica	-	-
	Lubricación	-	-
Usos	Equipos de jardín y césped	-	-
	Aplicaciones eléctricas/electrónicas	-	-
		-	-
	Válvula/componentes de válvula	-	-
	Componentes industriales	-	-
	Aplicación industrial	-	-
	Accesorios de pared gruesa (partes)	-	-
	Partes de Máquina/mecánicas	-	-
	Sustitución de Metal	-	-
	Conector	-	-
	Partes bajo el capó de un coche	-	-
	Electrónica automotriz	-	-
	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
	Teléfono móvil	-	-
	General	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Negro	-	-
	Color natural	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Temperatura del agua en moldeo por inyección	-	-
Datos multipunto	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Módulo secante vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Viscosidad vs. Tasa de corte (ISO 11403-2)	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.45 g/cm ³	-	ISO 1183/A
Contracción de moldeo	0.50 %	-	ASTM D955
	1.0 %	-	ASTM D955
		-	ASTM D955
Absorción de agua	0.29 %	-	ASTM D570

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción		-	-
	11700 MPa	1696944.6 psi	ASTM D638
	12600 MPa	1827478.8 psi	ISO 527-2
	6830 MPa	990609.54 psi	ISO 527-2
	5310 MPa	770151.78 psi	ISO 527-2
	4830 MPa	700533.54 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción		-	-
	211 MPa	30603.02 psi	ISO 527-2
	125 MPa	18129.75 psi	ISO 527-2
	87.6 MPa	12705.33 psi	ISO 527-2
	79.3 MPa	11501.51 psi	ASTM D638
	200 MPa	29007.6 psi	
Elongación a la tracción		-	-
	2.5 %	-	ASTM D638
	2.6 %	-	ISO 527-2

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	4.3 %	-	ISO 527-2
	6.6 %	-	ISO 527-2
	6.6 %	-	
Módulo de flexión		-	-
	11000 MPa	1595418.0 psi	ASTM D790
	10400 MPa	1508395.2 psi	ISO 178
	7170 MPa	1039922.46 psi	ISO 178
	4620 MPa		ISO 178
	4210 MPa	670075.56 psi	
		610609.98 psi	
Resistencia a la flexión		-	-
	290 MPa	42061.02 psi	ASTM D790
	296 MPa	42931.25 psi	ISO 178
	177 MPa	25671.73 psi	ISO 178
	111 MPa	16099.22 psi	ISO 178
	99.3 MPa	14402.27 psi	
Resistencia a la compresión	179 MPa	25961.8 psi	ASTM D695
Resistencia al cizallamiento	89.6 MPa	12995.4 psi	ASTM D732
Relación de Poisson	0.41	-	ASTM E132
Resistencia al impacto Charpy con entalla	11 kJ/m ²	5.23 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	67 kJ/m ²	31.88 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla		-	-
	80 J/m	1.5 ft·lb/in	ASTM D256
	9.7 kJ/m ²	4.62 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
Impacto Izod sin entalla		-	-
	960 J/m	17.98 ft·lb/in	ASTM D256
	59 kJ/m ²	28.07 ft·lb/in ²	ISO 180/1U

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	-
	320 °C	608.0 °F	ASTM D648
	294 °C	561.2 °F	ISO 75-2/A
	300 °C	572.0 °F	ASTM D648
Temperatura de uso continuo	210 °C	410.0 °F	ASTM D3045
Temperatura de fusión	327 °C	620.6 °F	ASTM D570, ISO 11357-3
Coefficiente de expansión térmica lineal		-	ASTM E831
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	1.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	7.6E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	1.2E-4 cm/cm/°C	-	ASTM E831
		-	

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	2.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	20 kV/mm	-	ASTM D149
Constante dieléctrica		-	ASTM D150
	3.80	-	ASTM D150
	3.60	-	ASTM D150
Factor de disipación		-	ASTM D150
	4.0E-3	-	ASTM D150
	0.012	-	ASTM D150

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			ASTM D150
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	600 V	-	UL 746
Velocidad de seguimiento por arco de alto voltaje (HVTR)	14.0 mm/min	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Transmitancia		-	ASTM D1003
	%	-	ASTM D1003
	%	-	ASTM D1003

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.045 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.