

# Amodel® AS-4133 L

<b>Fabricante</b>	Solvay Specialty Polymers	<b>Categoría</b>	PPA
<b>Carga/Filler</b>	33% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Amodel AS-4133 L 33% reforzado con fibra de vidrio, lubricado, grado estructural de polifitalamida (PPA), ciclo de procesamiento rápido, se puede formar con agua tibia. Los usos convencionales incluyen componentes eléctricos y electrónicos.  
-Negro: AS-4133 L BK 324 color natural: AS-4133 L NT

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E95746-253241	-	-
	E95746-253242	-	-
	E161096-224281	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Material reforzado con fibra de vidrio, 33% relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	Lubricante	-	-
<b>Características</b>	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Baja higroscopicidad	-	-
	Rígido, bueno	-	-
	Alta resistencia	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Formabilidad en agua caliente	-	-
	Lubricación	-	-
<b>Usos</b>	Aplicaciones eléctricas/electrónicas	-	-
	Herramientas de Potencia/Otras	-	-
	Válvula/componentes de válvula	-	-
	Aplicación industrial	-	-
	Accesorios de pared gruesa (partes)	-	-
	Partes de Máquina/mecánicas	-	-
	Sustitución de Metal	-	-
	Partes bajo el capó de un coche	-	-
	Electrónica automotriz	-	-
	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
	Teléfono móvil	-	-
	General	-	-
	Concha	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-
<b>Apariencia</b>	Negro	-	-
	Color natural	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Temperatura del agua en moldeo por inyección	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.45 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792, ISO 1183/A

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Contracción de moldeo</b>	0.50 %	-	ASTM D955
	1.0 %	-	ASTM D955
		-	ASTM D955
<b>Absorción de agua</b>	0.29 %	-	ASTM D792

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	11700 MPa	1696944.6 psi	ASTM D638
<b>Resistencia a la tracción</b>	200 MPa	29007.6 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	2.5 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	11000 MPa	1595418.0 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	290 MPa	42061.02 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la compresión</b>	179 MPa	25961.8 psi	ASTM D695
<b>Resistencia al cizallamiento</b>	90.0 MPa	13053.42 psi	ASTM D732
<b>Relación de Poisson</b>	0.41	-	ASTM E132
<b>Impacto Izod con entalla</b>	80 J/m	1.5 ft·lb/in	ASTM D256
<b>Impacto Izod sin entalla</b>	960 J/m	17.98 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	320 °C	-	ASTM D648
	300 °C	608.0 °F	ASTM D648
		572.0 °F	ASTM D648
<b>Temperatura de fusión</b>	327 °C	620.6 °F	

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
			ASTM D570, DSC
<b>Coeficiente de expansión térmica lineal</b>	2.2E-5 cm/cm/ °C	-	ASTM E831
	1.4E-5 cm/cm/ °C	-	ASTM E831
	5.9E-5 cm/cm/ °C	-	ASTM E831
	1.2E-4 cm/cm/ °C	-	ASTM E831
<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Índice de seguimiento comparativo (CTI)</b>	600 V	-	UL 746
<b>Velocidad de seguimiento por arco de alto voltaje (HVTR)</b>	14.0 mm/ min	-	UL 746
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94
<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.045 %	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.