

Amodel® AS-4145 HS

Fabricante	Solvay Specialty Polymers	Categoría	PPA
Carga/Filler	45% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Amodel AS- 4145 HS polifitalamida (PPA) es una resina moldeable por agua caliente reforzada con un 45% de fibra de vidrio. Las propiedades principales incluyen alta resistencia al calor, alta resistencia y rigidez en un amplio rango de temperatura, baja absorción de humedad, excelente resistencia química y excelentes propiedades eléctricas. La resina es ideal para productos eléctricos y electrónicos automotrices, incluidos conectores, enchufes, interruptores y sensores. Al mismo tiempo, también es una buena opción para materiales de carcasa como sistemas de frenos antibloqueo, sistemas de control de tracción, sistemas de dirección, control electrónico del motor, transmisión y unidad de control del chasis. La rápida tasa de cristalización y alta fluidez pueden acortar el ciclo de producción, mejorando así la eficiencia del moldeo y reduciendo costos.

-negro: AS-4145 HS BK 324

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 45% de relleno por peso	-	-

Aditivo

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	estabilizador térmico	-	-
	Lubricante	-	-
	desmoldeo	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Baja higroscopicidad	-	-
	Rígido, bueno	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
	Formabilidad en agua caliente	-	-
	Estabilidad térmica	-	-
	Lubricación	-	-
Usos	Equipos de jardín y césped	-	-
	Válvula/componentes de válvula	-	-
	Componentes industriales	-	-
	Aplicación industrial	-	-
	Accesorios de pared gruesa (partes)	-	-
		-	-
	Partes de Máquina/mecánicas	-	-
	Sustitución de Metal	-	-
	Conector	-	-
	Partes bajo el capó de un coche	-	-
	Electrónica automotriz	-	-
	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
	General	-	-
	Concha	-	-
	Materiales de limpieza de molienda	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Temperatura del agua en moldeo por inyección	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Datos multipunto	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Módulo secante vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Viscosidad vs. Tasa de corte (ISO 11403-2)	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.55 g/cm ³	-	ISO 1183/A
Contracción de moldeo	0.50 %	-	ASTM D955
	1.0 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.21 %	-	ASTM D570
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	15200 MPa	-	-
	16100 MPa	2204577.6 psi	ASTM D638
		2335111.8 psi	ISO 527-2
Resistencia a la tracción	228 MPa	-	-
	224 MPa	33068.66 psi	ASTM D638
		32488.51 psi	ISO 527-2
Elongación a la tracción	2.4 %	-	-
	2.2 %	-	ASTM D638
		-	ISO 527-2
Módulo de flexión	13100 MPa	-	-
	13400 MPa	1899997.8 psi	ASTM D790
		1943509.2 psi	ISO 178

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la flexión	327 MPa	-	-
	328 MPa	47427.43 psi	ISO 178 ASTM D790
Resistencia a la compresión	172 MPa	24946.54 psi	ASTM D695
Resistencia al cizallamiento	89.6 MPa	12995.4 psi	ASTM D732
Relación de Poisson	0.40	-	ASTM E132
Resistencia al impacto Charpy con entalla	10 kJ/m ²	4.76 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	63 kJ/m ²	29.98 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	100 J/m	-	-
	10 kJ/m ²	1.87 ft·lb/in 4.76 ft·lb/in ²	ASTM D256 ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	320 °C	-	-
	298 °C	608.0 °F	ASTM D648 ISO 75-2/A
	300 °C	568.4 °F 572.0 °F	ASTM D648
Temperatura de uso continuo	210 °C	410.0 °F	ASTM D3045
Temperatura de fusión	320 °C	608.0 °F	ASTM D570, ISO 11357-3
Coeficiente de expansión térmica lineal	1.6E-5 cm/ cm/°C	-	ASTM E831
	1.3E-5 cm/ cm/°C	-	ASTM E831
	5.9E-5 cm/	-	ASTM E831
		-	ASTM E831
		-	ASTM E831

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	cm/°C		
	1.1E-4 cm/		
	cm/°C		

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	8.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	24 kV/mm	-	ASTM D149
Constante dieléctrica	4.00 3.70	- - -	ASTM D150 ASTM D150 ASTM D150
Factor de disipación	4.0E-3 0.011	- - -	ASTM D150 ASTM D150 ASTM D150
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	600 V	-	UL 746
Velocidad de seguimiento por arco de alto voltaje (HVTR)	13.0 mm/min	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	121 °C	249.8 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.10 %	-	-
Temperatura del tolva	79.4 °C	174.92 °F	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.