

Amodel® AT-1002 HS

Fabricante	Solvay Specialty Polymers	Categoría	PPA
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Amodel® AT-1002 HS es una resina de poliftalamida (PPA) sin relleno, tenacificada y estabilizada térmicamente, que ofrece una retención superior de las propiedades después del envejecimiento térmico en ambiente húmedo; alta resistencia al impacto a baja temperatura y mejores propiedades mecánicas que muchas resinas de poliéster termoplástico y nylon sin refuerzo. Este material fue diseñado específicamente para aplicaciones eléctricas/electrónicas automotrices como conectores, sockets y sensores. Natural: AT-1002 HS NT

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Modificador de impacto	-	-
	estabilizador térmico	-	-
	Lubricante	-	-
	desmoldeo	-	-
Características	Modificación de impacto	-	-
	Baja Deformación	-	-
	Resistencia al impacto a baja temperatura	-	-
			-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena resistencia química	-	-
	Formabilidad en agua caliente	-	-
	Estabilidad térmica	-	-
	Lubricación	-	-
	Ductilidad	-	-
Usos	Válvula/componentes de válvula	-	-
	Partes de Máquina/mecánicas	-	-
	Sustitución de Metal	-	-
	Partes bajo el capó de un coche	-	-
	Electrónica automotriz	-	-
	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Temperatura del agua en moldeo por inyección	-	-
Datos multipunto	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.13 g/cm ³	-	ISO 1183/A
Contracción de moldeo		-	ASTM D955
	2.0 %	-	ASTM D955
	2.1 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.50 %	-	ASTM D570

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción		-	-
	2760 MPa	400304.88 psi	ASTM D638
	2760 MPa	400304.88 psi	ISO 527-2
	2100 MPa	304579.8 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción		-	-
	75.2 MPa	10906.86 psi	ISO 527-2
	38.6 MPa	5598.47 psi	ISO 527-2
	68.3 MPa	9906.1 psi	ISO 527-2
	83.4 MPa	12096.17 psi	ASTM D638
Deformación a la tracción		-	-
	5.0 %	-	ISO 527-2
	3.7 %	-	ISO 527-2
	80 %	-	ASTM D638
	15 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión		-	-
	2210 MPa	320533.98 psi	ASTM D790
	2280 MPa	330686.64 psi	ISO 178
	1720 MPa	249465.36 psi	ISO 178
Resistencia a la flexión		-	-
	103 MPa	14938.91 psi	ASTM D790
	79.3 MPa	11501.51 psi	ISO 178
	49.6 MPa	7193.88 psi	ISO 178
Resistencia al cizallamiento	64.1 MPa	9296.94 psi	ASTM D732
Resistencia al impacto Charpy con entalla	13 kJ/m ²	6.19 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla		-	-
	140 J/m	2.62 ft·lb/in	ASTM D256
	13 kJ/m ²	6.19 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
	Sin ruptura	-	ISO 180/1U

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Izod sin entalla			
Impacto con dardo instrumentado	-- J 54.2 J	- - -	ASTM D3763 ASTM D3763 ASTM D3763
Choque osmótico	-- N 4448 N	- - 999.91 lbf	ASTM D3763 ASTM D3763 ASTM D3763
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	163 °C 118 °C 121 °C	- 325.4 °F 244.4 °F 249.8 °F	- ASTM D648 ISO 75-2/Af ASTM D648
Temperatura de fusión	315 °C	599.0 °F	ISO 11357-3, ASTM D3418
Coefficiente de expansión térmica lineal	7.8E-5 cm/ cm/°C 1.3E-4 cm/ cm/°C 9.3E-5 cm/ cm/°C 1.4E-4 cm/ cm/°C	- - - - -	ASTM E831 ASTM E831 ASTM E831 ASTM E831 ASTM E831

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	8.0E+13 ohms	-	ASTM D257
Resistividad volumétrica	1.2E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	17 kV/mm	-	ASTM D149
Constante dieléctrica	3.30 3.30	- - -	ASTM D150 ASTM D150 ASTM D150
Factor de disipación	4.0E-3 0.016	- - -	ASTM D150 ASTM D150 ASTM D150
Índice de seguimiento comparativo	V	-	ASTM D3638
Velocidad de seguimiento por arco de alto voltaje (HVTR)	12.0 mm/min	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	110 °C	230.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.060 %	-	-
Temperatura trasera	304 °C	579.2 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura frontal	324 °C	615.2 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.