

Amodel® AT-1125 HS

Fabricante	Solvay Specialty Polymers	Categoría	PPA
Carga/Filler	25% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Amodel® AT-1125 HS es una poliftalamida (PPA) reforzada con 25% de vidrio, tenacificada y estabilizada térmicamente, diseñada como una solución rentable para aplicaciones que requieren rigidez, buena estabilidad dimensional, resistencia química y ductilidad. Esta resina tiene una alta temperatura de deflexión térmica y un alto módulo de flexión, con mayor elongación a la tracción que la PPA reforzada con vidrio sin tenacificar. Las aplicaciones típicas incluyen cojinetes, retenedores/cestas de cojinetes, carcasas, componentes de equipos de procesamiento químico, bastidores de motores, equipos deportivos, equipos de jardinería y componentes que requieren montaje a presión o encaje a presión.
Negro: AT-1125 HS BK 324

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E95746-253247	-	-
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 25% relleno por peso	-	-

Aditivo

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Modificador de impacto	-	-
	estabilizador térmico	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Modificación de impacto	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
	Estabilidad térmica	-	-
Usos	Equipos de jardín y césped	-	-
	Aparatos eléctricos	-	-
	Componentes industriales	-	-
	Aplicación industrial	-	-
	Partes de Máquina/mecánicas	-	-
	Componentes de electrodomésticos	-	-
	Sustitución de Metal	-	-
	Conector	-	-
	Partes bajo el capó de un coche	-	-
	Electrónica automotriz	-	-
	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
	Línea de combustible	-	-
	General	-	-
	Concha	-	-
	Rodamiento	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.35 g/cm ³	-	ISO 1183/A
Contracción de moldeo	0.40 %	-	ASTM D955
	0.60 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.20 %	-	ASTM D570
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	8480 MPa	-	-
	8890 MPa	1229922.24 psi	ASTM D638 ISO 527-2
		1289387.82 psi	
Resistencia a la tracción	174 MPa	-	-
	190 MPa	25236.61 psi	ASTM D638 ISO 527-2
		27557.22 psi	
Elongación a la tracción	3.2 %	-	-
	2.5 %	-	ASTM D638 ISO 527-2
Módulo de flexión	7580 MPa	-	-
	7790 MPa	1099388.04 psi	ASTM D790 ISO 178
		1129846.02 psi	
Esfuerzo a la flexión	240 MPa	-	-
	255 MPa	34809.12 psi	ISO 178 ASTM D790
		36984.69 psi	
Resistencia al impacto Charpy con entalla	8.8 kJ/m ²	4.19 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Impacto Izod con entalla	120 J/m	-	-
	8.8 kJ/m ²	2.25 ft·lb/in	ASTM D256 ISO 180/1A
		4.19 ft·lb/in ²	

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Impacto Izod sin entalla	1100 J/m	20.6 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto con dardo instrumentado	-- J	-	ASTM D3763
	-- J	-	ASTM D3763
	13.8 J	-	ASTM D3763
	2.03 J	-	ASTM D3763

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	279 °C	534.2 °F	ASTM D648
	235 °C	455.0 °F	ASTM D648
	280 °C	536.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	311 °C	591.8 °F	ISO 11357-3, ASTM D3418

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	121 °C	249.8 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.10 %	-	-
Temperatura del tolva	79.4 °C	174.92 °F	-
Temperatura trasera	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura frontal	°C	-	
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	135 °C	275.0 °F	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.