

## Amodel® AT-6115 HS

<b>Fabricante</b>	Solvay Specialty Polymers	<b>Categoría</b>	PPA
<b>Carga/Filler</b>	15% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

Amodel AT- 6115 HS es una resina de polifitalamida (PPA) de grado reforzado con 15% de fibra de vidrio, con mayor elongación que otras resinas de grado AMODEL reforzadas con 15% de fibra de vidrio. Desarrollada especialmente para conectores electrónicos de automóviles de tipo snap-on. Buena fluidez y ciclo de moldeo corto. -Negro: AT-6115 HS BK, color natural: AT-6115 HS NT

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E95746-458902	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Material reforzado con fibra de vidrio, 15% relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	Modificador de impacto estabilizador térmico Lubricante desmoldeo	- - - -	- - - -
<b>Características</b>	Modificación de impacto Ciclo de Moldeo Rápido	- -	- -

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Alta liquidez	-	-
	Estabilidad térmica	-	-
	Lubricación	-	-
	Buena desmoldeo	-	-
	Tasa de tracción extendida	-	-
<b>Usos</b>	Válvula/componentes de válvula	-	-
	Componentes industriales	-	-
	Aplicación industrial	-	-
	Partes de Máquina/mecánicas	-	-
	Sustitución de Metal	-	-
	Conector	-	-
	Partes bajo el capó de un coche	-	-
	Electrónica automotriz	-	-
	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
	General	-	-
	Concha	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-
<b>Apariencia</b>	Negro	-	-
	Color natural	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Temperatura del agua en moldeo por inyección	-	-
<b>Datos multipunto</b>	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.22 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183/A
<b>Contracción de moldeo</b>		-	ASTM D955
	1.0 %	-	ASTM D955
	1.1 %	-	ASTM D955

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Absorción de agua</b>	0.20 %	-	ASTM D570
<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	5380 MPa 5200 MPa 3100 MPa	- 780304.44 psi 754197.6 psi 449617.8 psi	- ASTM D638 ISO 527-2 ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	126 MPa 68.3 MPa 122 MPa	- 18274.79 psi 9906.1 psi 17694.64 psi	- ISO 527-2 ISO 527-2 ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	3.4 % 4.1 % 7.7 %	- - -	- ASTM D638 ISO 527-2 ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	4410 MPa 4270 MPa 2340 MPa	- 639617.58 psi 619312.26 psi 339388.92 psi	- ASTM D790 ISO 178 ISO 178
<b>Resistencia a la flexión</b>	165 MPa 170 MPa 66.9 MPa	- 23931.27 psi 24656.46 psi 9703.04 psi	- ASTM D790 ISO 178 ISO 178
<b>Resistencia a la compresión</b>	100 MPa	14503.8 psi	ASTM D695
<b>Resistencia al cizallamiento</b>	56.5 MPa	8194.65 psi	ASTM D732
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	11 kJ/m <sup>2</sup>	5.23 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	76 kJ/m <sup>2</sup>	36.16 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Impacto Izod con entalla</b>	91 J/m	-	-
	12 kJ/m <sup>2</sup>	1.7 ft·lb/in 5.71 ft·lb/in <sup>2</sup>	ASTM D256 ISO 180/1A
<b>Impacto Izod sin entalla</b>	850 J/m	-	-
	55 kJ/m <sup>2</sup>	15.92 ft·lb/in 26.17 ft·lb/in <sup>2</sup>	ASTM D256 ISO 180/1U
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	298 °C	-	-
	251 °C	568.4 °F	ISO 75-2/B
	260 °C	483.8 °F	ISO 75-2/A
		500.0 °F	ASTM D648
<b>Temperatura de fusión</b>	305 °C	581.0 °F	ISO 11357-3, ASTM D3418
<b>Coeficiente de expansión térmica lineal</b>	2.2E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	3.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	1.2E-4 cm/cm/°C	-	ASTM E831
		-	ASTM E831
		-	ASTM E831
<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Desconocido</b>		-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	110 °C	230.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.045 %	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.