

Amodel® AT-6130 HS

Fabricante	Solvay Specialty Polymers	Categoría	PPA
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Amodel AT -6130 HS es una resina de polifitalamida (PPA) reforzada con 30% de fibra de vidrio y modificada, con mayor elongación que otras resinas Amodel reforzadas con 30% de fibra de vidrio. Desarrollada especialmente para conectores electrónicos de automóvil de tipo snap-on. Buena fluidez y ciclo de moldeo corto. La ventana de proceso es relativamente amplia, y la temperatura del molde puede ser tan baja como 150 °F (65°C). -negro: AT-6130 HS BK 324 -color natural: AT-6130 HS NT

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E95746-253249	-	-
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
Aditivo	Modificador de impacto	-	-
	estabilizador térmico	-	-
	Lubricante	-	-
	desmoldeo	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Modificación de impacto	-	-
	Bajo coeficiente de fricción	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Buena Liquidez	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
	Formabilidad en agua caliente	-	-
	Estabilidad térmica	-	-
	Lubricación	-	-
Usos	Equipos de jardín y césped	-	-
	Válvula/componentes de válvula	-	-
	Componentes industriales	-	-
	Aplicación industrial	-	-
	Partes de Máquina/mecánicas	-	-
	Sustitución de Metal	-	-
	Conector	-	-
	Partes bajo el capó de un coche	-	-
	Electrónica automotriz	-	-
	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
	Línea de combustible	-	-
	General	-	-
	Concha	-	-
	Rodamiento	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Negro	-	-
	Color natural	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Temperatura del agua en moldeo por inyección	-	-
Datos multipunto	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.34 g/cm ³	-	ISO 1183/A
Contracción de moldeo	0.50 %	-	ASTM D955
	0.80 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.15 %	-	ASTM D570
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	9310 MPa	1350303.78 psi	ISO 527-2
Resistencia a la tracción	167 MPa	24221.35 psi	ASTM D638
	170 MPa	24656.46 psi	ISO 527-2
Elongación a la tracción	3.2 %	-	ASTM D638
	3.3 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	7860 MPa	1139998.68 psi	ASTM D790
	7580 MPa	1099388.04 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	225 MPa	32633.55 psi	ISO 178
	236 MPa	34228.97 psi	ASTM D790
Resistencia al impacto Charpy con entalla	13 kJ/m ²	6.19 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Impacto Izod con entalla	130 J/m	2.43 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Izod sin entalla	1400 J/m	26.22 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	298 °C	568.4 °F	ISO 75-2/B
	276 °C	528.8 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	310 °C	590.0 °F	ISO 11357-3
	306 °C	582.8 °F	ASTM D3418

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	121 °C	249.8 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.15 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.