

Amodel® DW-1130

| | | | |
|---------------------|---------------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Solvay Specialty Polymers | Categoría | PPA |
| Carga/Filler | 30% Fibra de vidrio | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Amodel® DW-1130 es una resina reforzada con un 30% de fibra de vidrio diseñada para alta resistencia y rigidez y estabilidad hidrolítica mejorada. Este material tiene baja absorción de humedad y un bajo coeficiente de expansión térmica, lo que significa una excelente estabilidad dimensional. La resistencia a la fluencia también es excepcional. Este grado ha sido aprobado para su uso con agua potable en los Estados Unidos, Francia, Alemania y el Reino Unido. Negro: DW-1130 BK938

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|-------------------------|--|------------------|--------|
| Carga / Refuerzo | Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso | - | - |
| Características | Buena estabilidad dimensional | - | - |
| | Baja higroscopicidad | - | - |
| | Rígido, bueno | - | - |
| | Resistencia a alta temperatura | - | - |
| | Buena resistencia al fluencia | - | - |
| | Buena Resistencia | - | - |

| Información General | | | |
|--------------------------------|--|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | Buena resistencia química | - | - |
| | Resistencia al Cloro | - | - |
| Usos | Partes de bomba | - | - |
| | Aparatos eléctricos | - | - |
| | Válvula/componentes de válvula | - | - |
| | Aplicación industrial | - | - |
| | Componentes de Tubería | - | - |
| | Filtro | - | - |
| | Concha | - | - |
| | Campo de aplicación de bienes de consumo | - | - |
| Cumplimiento RoHS | Cumplimiento RoHS | - | - |
| Apariencia | Negro | - | - |
| | Color natural | - | - |
| Formas | Partícula | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |
| Físico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 1.45 g/cm ³ | - | ISO 1183/A |
| Propiedades mecánicas | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 11900 MPa | 1725952.2 psi | ISO 527-2 |
| Esfuerzo a la tracción | 210 MPa | 30457.98 psi | ISO 527-2 |

| Propiedades mecánicas | | | |
|--|------------------------|-----------------------------|-----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Deformación a la tracción | 2.3 % | - | ISO 527-2 |
| Módulo de flexión | 11000 MPa | 1595418.0 psi | ISO 178 |
| Resistencia a la flexión | 300 MPa | 43511.4 psi | ISO 178 |
| Deformación a la flexión en rotura | 2.9 % | - | ISO 178 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 7.2 kJ/m ² | 3.43 ft·lb/in ² | ISO 179 |
| Resistencia al impacto Charpy sin entalla | 56 kJ/m ² | 26.64 ft·lb/in ² | ISO 179 |
| Impacto Izod con entalla | 7.2 kJ/m ² | 3.43 ft·lb/in ² | ISO 180 |
| Térmico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | 290 °C | 554.0 °F | ISO 75-2/ Af |
| Información de Procesamiento | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 120 °C | 248.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 4.0 hr | - | - |
| Humedad máxima sugerida | % | - | - |
| Temperatura trasera | °C | - | - |
| Temperatura media | °C | - | - |
| | | | - |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura frontal | °C | - | |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | °C | - | - |
| Temperatura del molde | 160 °C | 320.0 °F | - |
| Desconocido | | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.