

Amodel® ET-1000 HS

Fabricante	Solvay Specialty Polymers	Categoría	PPA
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Amodel® ET-1000 HS es un polifitalamida (PPA) modificado por impacto y estabilizado por calor que exhibe una excepcional resistencia al impacto y tenacidad. Como todas las resinas PPA de Amodel®, ET-1000 HS ofrece alta resistencia a la fatiga, buena resistencia química y alta retención de propiedades mecánicas en un amplio rango de temperatura y humedad. Natural: ET-1000 HS NT

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E95746-253250	-	-
Aditivo	Modificador de impacto estabilizador térmico	- -	- -
Características	Modificación de impacto Baja Deformación Buena resistencia química Formabilidad en agua caliente	- - - -	- - - -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Estabilidad térmica	-	
	Ductilidad	-	
Usos	Equipos de jardín y césped	-	-
	Componentes industriales	-	-
	Aplicación industrial	-	-
	Partes de Máquina/mecánicas	-	-
	Sustitución de Metal	-	-
	Conector	-	-
	Partes bajo el capó de un coche	-	-
	Electrónica automotriz	-	-
	Aplicación en el Campo	-	-
	Automotriz	-	
	General	-	
	Concha		
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Temperatura del agua en moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.13 g/cm ³	-	ISO 1183/A
Contracción de moldeo		-	ASTM D955
	1.5 %	-	ASTM D955
	1.5 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.70 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	120	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción		-	-
	2410 MPa	349541.58 psi	ASTM D638
	2410 MPa	349541.58 psi	ISO 527-2
	2000 MPa	290076.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción		-	-
	70.3 MPa	10196.17 psi	ISO 527-2
	33.8 MPa	4902.28 psi	ISO 527-2
	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2
	110 MPa	15954.18 psi	ASTM D638
	68.9 MPa	9993.12 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción		-	-
	9.0 %	-	ASTM D638
	6.0 %	-	ASTM D638
	5.0 %	-	ISO 527-2
	4.3 %	-	ISO 527-2
	12 %	-	ASTM D638
	20 %	-	ASTM D638
	7.0 %	-	ISO 527-2
	95 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión		-	-
	2280 MPa	330686.64 psi	ASTM D790
	1790 MPa	259618.02 psi	ISO 178
	1310 MPa	189999.78 psi	ISO 178
Resistencia a la flexión		-	-
	109 MPa	15809.14 psi	ASTM D790
	70.3 MPa	10196.17 psi	ISO 178
	44.1 MPa	6396.18 psi	ISO 178
Resistencia al cizallamiento	58.6 MPa	8499.23 psi	ASTM D732
Resistencia a la abrasión Taber	6.00 mg	-	ASTM D1044
Resistencia al impacto Charpy con entalla	78 kJ/m ²	37.11 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	110 J/m 910 J/m 73 kJ/m ²	- 2.06 ft·lb/in 17.04 ft·lb/in 34.73 ft·lb/in ²	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A
Resistencia al impacto Izod sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 180/1U
Impacto con dardo instrumentado	38.0 J 54.2 J	- - -	ASTM D3763 ASTM D3763 ASTM D3763
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	109 °C 120 °C	- 228.2 °F 248.0 °F	- ISO 75-2/A ASTM D648
Temperatura de fusión	310 °C	590.0 °F	ISO 11357-3, ASTM D3418
Coefficiente de expansión térmica lineal	7.7E-5 cm/cm/°C 1.4E-4 cm/cm/°C 8.1E-5 cm/cm/°C 1.1E-4 cm/cm/°C	- - - -	ASTM E831 ASTM E831 ASTM E831 ASTM E831

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	110 °C	230.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.045 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.