

Amodel® FC-1140

Fabricante	Solvay Specialty Polymers	Categoría	PPA
Carga/Filler	40% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Amodel® FC-1140 es una resina reforzada con un 40% de fibra de vidrio, aprobada por la FDA, diseñada para alta resistencia y rigidez. Esto se combina con sus excelentes propiedades térmicas, baja absorción de agua y buena estabilidad hidrolítica, lo que la hace particularmente adecuada para componentes utilizados en servicios de alimentos y aplicaciones de consumo, como máquinas de café y hornos. Natural: FC-1140 NT Negro: FC-1140 BK 946

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E95746-101652134	-	-
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 40% relleno por peso	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Baja higroscopicidad	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Resistencia a alta temperatura	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Resistencia al Cloro	-	-
Usos	Partes de bomba	-	-
	Aparatos eléctricos	-	-
	Aplicaciones alimentarias no específicas	-	-
	Componentes de Tubería	-	-
	Concha	-	-
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 176.170(c)	-	-
	Europa 10/1/2011 12:00:00 AM	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Negro	-	-
	Color natural	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.54 g/cm ³	-	ISO 1183/A
Contracción de moldeo		-	ASTM D955
	0.16 %	-	ASTM D955
	0.18 %	-	ASTM D955
	0.21 %	-	ASTM D955
	0.25 %	-	ASTM D955
	0.50 %	-	ASTM D955
	0.57 %	-	ASTM D955
	0.48 %	-	ASTM D955
	0.54 %	-	ASTM D955

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	15400 MPa	2233585.2 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	250 MPa	36259.5 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	14700 MPa	2132058.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	360 MPa	52213.68 psi	ISO 178
Deformación a la flexión	2.50	-	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	10 kJ/m ²	4.76 ft·lb/in ²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	75 kJ/m ²	35.69 ft·lb/in ²	ISO 179

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	297 °C	566.6 °F	ISO 75-2/ Af

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	%	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	160 °C	320.0 °F	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.