

# Amodel® FC-1150

<b>Fabricante</b>	Solvay Specialty Polymers	<b>Categoría</b>	PPA
<b>Carga/Filler</b>	50% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Amodel® FC-1150 es una resina reforzada con 50% de fibra de vidrio aprobada por la FDA, diseñada para alta resistencia y rigidez. Esto se combina con sus excelentes propiedades térmicas, baja absorción de agua y buena estabilidad hidrolítica, lo que la hace particularmente adecuada para componentes utilizados en servicios de alimentos y aplicaciones de consumo, como máquinas de café y hornos. Natural: FC-1150 NT Negro: FC-1150 BK 946.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E95746-101652151	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Material reforzado con fibra de vidrio, 50% de relleno por peso	-	-
<b>Características</b>	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Baja higroscopicidad	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Rígido, bueno	-	-
	Alta resistencia	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Resistencia a alta temperatura	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Resistencia al Cloro	-	-
<b>Usos</b>	Partes de bomba	-	-
	Aparatos eléctricos	-	-
	Aplicaciones alimentarias no específicas	-	-
	Componentes de Tubería	-	-
	Concha	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	FDA 21 CFR 176.170(c)	-	-
	Europa 10/1/2011 12:00:00 AM	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-
<b>Apariencia</b>	Negro	-	-
	Color natural	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.67 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183/A
<b>Contracción de moldeo</b>		-	ASTM D955
	0.14 %	-	ASTM D955
	0.16 %	-	ASTM D955
	0.18 %	-	ASTM D955
	0.15 %	-	ASTM D955
	0.42 %	-	ASTM D955
	0.46 %	-	ASTM D955
	0.43 %	-	ASTM D955
	0.42 %	-	ASTM D955

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	19100 MPa	2770225.8 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	270 MPa	39160.26 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	2.0 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	18400 MPa	2668699.2 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	400 MPa	58015.2 psi	ISO 178
<b>Deformación a la flexión</b>	2.40	-	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	12 kJ/m <sup>2</sup>	5.71 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	88 kJ/m <sup>2</sup>	41.87 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	300 °C	572.0 °F	ISO 75-2/ Af

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	120 °C	248.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	%	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	160 °C	320.0 °F	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.