

Amodel® HFFR-4133

Fabricante	Solvay Specialty Polymers	Categoría	PPA
Carga/Filler	33% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Amodel HFFR-4133 es una resina de polifitalamida (PPA) retardante de llama, libre de halógenos y reforzada con un 33% de fibra de vidrio, que mejora el rendimiento de procesamiento de productos eléctricos y electrónicos. La prueba UL94 de Underwriters Laboratory de los Estados Unidos calificó la resina como V-0 y se puede moldear con agua tibia. Alta fluidez, amplio rango de procesamiento, buena apariencia superficial, especialmente para componentes eléctricos más grandes. Esta marca puede soportar el duro proceso de soldadura por reflujo infrarrojo comúnmente utilizado en la industria electrónica. Es muy adecuada para conectores y otros equipos eléctricos que requieren tecnología de montaje en superficie (SMT). negro: HFFR-4133 BK 324 negro: HFFR-4133 BK 318 color natural: HFFR-4133 NT

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E95746-100035143	-	-
	E95746-100722255	-	-
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 33% relleno por peso	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Retardancia a la llama	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Rígido, bueno	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Buen rendimiento eléctrico	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Formabilidad en agua caliente	-	-
	Libre de halógenos	-	-
	Retardancia a la llama	-	-
Usos	Aplicaciones eléctricas/electrónicas	-	-
	Conector	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Negro	-	-
	Color natural	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Temperatura del agua en moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.46 g/cm ³	-	ISO 1183/A
Contracción de moldeo		-	ISO 294-4
	1.3 %	-	ISO 294-4
	0.32 %	-	ISO 294-4
Absorción de agua	0.28 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	121	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	12000 MPa	1740456.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	MPa	-	ISO 527-2
Deformación a la tracción	%	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	10800 MPa	1566410.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	MPa	-	ISO 178
Impacto Izod con entalla	kJ/m ²	-	ISO 180/1A
Resistencia al impacto Izod sin entalla	kJ/m ²	-	ISO 180/1U

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	300 °C	572.0 °F	ISO 75-2/ Af
Coeficiente de expansión térmica lineal	2.0E-5 cm/cm/ °C	-	ASTM E831
	1.2E-5 cm/cm/ °C	-	ASTM E831
	8.0E-5 cm/cm/ °C	-	ASTM E831
	1.3E-4 cm/cm/ °C	-	ASTM E831

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica		-	

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	1.3E+16 ohms·cm		ASTM D257
Rigidez dieléctrica	30 kV/mm 26 kV/mm	- - -	ASTM D149 ASTM D149 ASTM D149
Constante dieléctrica	3.78 3.53	- - -	ASTM D150 ASTM D150 ASTM D150
Factor de disipación	5.0E-3 0.012	- - -	ASTM D150 ASTM D150 ASTM D150
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	PLC 0	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	%	-	-
Temperatura trasera	300 °C	572.0 °F	-
Temperatura frontal	325 °C	617.0 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.