Nilac 015 HF

Fabricante	Soredi S.p.a.	**Categoría**	ABS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ABS de alta fluidez y brillo, adecuado para moldeo por inyección UFT. Certificado por Underwriters Laboratories (yellow paper).

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E215207-229292	-	-
Características	Alto flujo Alto brillo	- -	- -
Certificaciones de organismos	UL Clasificación No Especificada	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.05 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	35 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.40 to 0.70 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.30 %	-	ISO 62
Dureza Rockwell	110	-	ASTM D785

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	48.0 MPa	6961.82 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	20 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2500 MPa	362595.0 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	70.0 MPa	10152.66 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	100 J/m 200 J/m	- 1.87 ft·lb/in 3.75 ft·lb/in	ASTM D256 - -

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	93.0 °C	199.4 °F	ASTM D648
Temperatura de reblandecimiento Vicat	99.0 °C	210.2 °F	ASTM D1525
CLTE	8.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	30 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	3.00	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.010	-	IEC 60250
Clasificación de inflamabilidad	HB HB	- - -	UL 94 - -
Temperatura de ignición al alambre incandescente	650 °C	1202.0 °F	IEC 60695-2-13

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.