# TUFNYL® SFRO NATURAL

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | SRF Ltd. | **Categoría** | Nylon 6 |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Poliamida 6, material retardante de llama sin relleno para moldeo por inyección

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Tarjeta Amarilla UL** | E321793-100259544<br>E321793-100261185<br>E321793-100261186 | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **Características** | Retardante de llama | - | - |
| **Apariencia** | Color natural | - | - |
| **Método de procesamiento** | Moldeo por inyección | - | - |

### Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Gravedad específica** | 1.28 g/cm³ | - | ASTM D792 |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Contracción de moldeo** | 0.60 to 1.2 % | - | Internal Method |
| **Absorción de agua** | 1.2 % | - | ASTM D570 |
| **Dureza Rockwell** | | - | ASTM D785 |
| | 80 | - | - |
| | 115 | - | - |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Esfuerzo a la tracción** | 60.0 MPa | 8702.28 psi | ISO 527-2 |
| **Deformación a la tracción** | 7.0 % | - | ISO 527-2 |
| **Módulo de flexión** | 2500 MPa | 362595.0 psi | ISO 178 |
| **Esfuerzo a la flexión** | 115 MPa | 16679.37 psi | ISO 178 |
| **Resistencia al impacto Charpy con entalla** | 39.2 J/m | 0.7342 ft·lb/in | ISO 180 |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de deflexión térmica** | | - | - |
| | 135 °C | 275.0 °F | ISO 75-2/B |
| | 65.0 °C | 149.0 °F | ISO 75-2/A |
| **Temperatura de fusión** | 220 °C | 428.0 °F | DSC |

## Eléctrico e Inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistividad superficial** | 1.0E+14 ohms | - | ASTM D257 |
| **Resistividad volumétrica** | 1.0E+15 ohms·cm | - | ASTM D257 |
| **Rigidez dieléctrica** | 22 kV/mm | - | ASTM D149 |
| **Índice de seguimiento comparativo** | 175 to 225 V | - | IEC 60112 |
| **Clasificación de inflamabilidad** | V-0 | - | UL 94 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 80.0 °C | 176.0 °F | - |
| **Tiempo de secado** | 2.0 to 4.0 hr | - | - |
| **Humedad máxima sugerida** | % | - | - |
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | 280 to 300 °C | 536.0 - 572.0 °F | - |
| **Temperatura del molde** | 40.0 to 80.0 °C | 104.0 - 176.0 °F | - |
| **Presión de inyección** | 3.50 to 12.5 MPa | 507.63 - 1812.98 psi | - |
| **Velocidad de inyección** | Rápido | - | - |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|---|---|
| **Dirección:** | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| **Contacto:** | Mr. Zhao Yong |
| **Email:** | sales@su-jiao.com |
| **Sitio web:** | www.polymersdata.com |
| **Móvil:** | +86-134-2475-5533 |


Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.