TUFNYL® SGF 30 WHITE

Fabricante	SRF Ltd.	**Categoría**	Nylon 6
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Poliamida 6, material reforzado con un 30% de fibra de vidrio, pigmentado blanco para moldeo por inyección de propósito general

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Características	Uso general	-	-
Usos	Uso general	-	-
Apariencia	Blanco	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.36 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.15 to 0.35 %	-	Internal Method
Absorción de agua	0.50 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell		-	ASTM D785
	92	-	-
	120	-	-

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	160 MPa	23206.08 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	4.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	7500 MPa	1087785.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	230 MPa	33358.74 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	118 J/m	2.21 ft·lb/in	ISO 180

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	°C	-	ISO 75-2/B
	210 °C	410.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	220 °C	428.0 °F	DSC

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+14 ohms	-	ASTM D257
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	24 kV/mm	-	ASTM D149
Índice de seguimiento comparativo	175 to 225 V	-	IEC 60112

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	%	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-
Presión de inyección	3.50 to 12.5 MPa	507.63 - 1812.98 psi	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.