TUFNYL® SST 60 NATURAL

Fabricante	SRF Ltd.	**Categoría**	Nylon 6
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Poliamida 6, material sin carga de gran tenacidad para moldeo por inyección

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Tenacidad Ultra Alta	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.08 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	1.3 to 1.5 %	-	Internal Method
Absorción de agua	1.0 %	-	ASTM D570

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Dureza Rockwell		-	ASTM D785
	55	-	-
	95	-	-

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	40.0 MPa	5801.52 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	100 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	1500 MPa	217557.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	588 J/m	11.01 ft·lb/in	ISO 180

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	210 °C	410.0 °F	DSC

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+14 ohms	-	ASTM D257
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	%	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-
Presión de inyección	3.50 to 12.5 MPa	507.63 - 1812.98 psi	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.