TUFNYL® RGF 33 HR NATURAL

Fabricante	SRF Ltd.	**Categoría**	Nylon 66
Carga/Filler	33% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Poliamida 66, material reforzado con 33% de fibra de vidrio con resistencia hidrolítica mejorada para moldeo por inyección

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 33% de relleno por peso	-	-
Características	Resistente a la hidrólisis	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.39 g/cm³	-	ASTM D792

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contracción de moldeo	0.15 to 0.30 %	-	Internal Method
Absorción de agua	0.40 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell		-	ASTM D785
	95	-	-
	120	-	-

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	175 MPa	25381.65 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	4.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	8500 MPa	1232823.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	255 MPa	36984.69 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	93.2 J/m	1.75 ft·lb/in	ISO 180

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	°C	-	ISO 75-2/B
	°C	-	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	260 °C	500.0 °F	DSC

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+14 ohms	-	ASTM D257
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	24 kV/mm	-	ASTM D149

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-
Presión de inyección	3.50 to 12.5 MPa	507.63 - 1812.98 psi	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.