# Gallonprene® GP210-9011

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | Shenzhen Sungallon Rubber & Plastic Corporation Limited | **Categoría** | TPE |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Gallonprene®GP210-9011 es un producto elastómero termoplástico (TPE). Puede ser procesado por extrusión, extrusión de perfil o moldeo por inyección, y está disponible en África y Medio Oriente, América Latina o la región de Asia-Pacífico. Las áreas de aplicación de Gallonprene®GP210-9011 incluyen accesorios y mangueras de ingeniería/industriales. Las características incluyen: Cumplimiento con la norma REACH, certificación ROHS, libre de halógenos.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Características** | Libre de halógenos | - | - |
| **Usos** | Juntas tóricas<br>Sobreinyección<br>Accesorios de Tubería<br>Perfil | -<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>- |

## Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Certificaciones de organismos** | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| **Cumplimiento RoHS** | Cumplimiento RoHS | - | - |
| **Apariencia** | Translúcido<br>Pulido de superficie rugosa | -<br>- | -<br>- |
| **Método de procesamiento** | Extrusión<br>Moldeo por extrusión de perfil<br>Moldeo por inyección | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Gravedad específica** | 0.888 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **Índice de fluidez de masa (MFR)** | 11 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| **Dureza Durometro** | 90 | - | ASTM D2240 |

## Propiedades mecánicas

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistencia a la tracción** | 15.0 MPa | 2175.57 psi | ASTM D412 |
| **Elongación a la tracción** | 700 % | - | ASTM D412 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura trasera** | °C | - | - |
| **Temperatura media** | °C | - | - |
| **Temperatura frontal** | °C | - | - |
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | °C | - | - |
| **Temperatura del molde** | °C | - | - |
| **Velocidad de inyección** | Rápido | - | - |
| **Desconocido** | | - | - |
| **Temperatura Zona 1 del cilindro** | °C | - | - |
| **Temperatura Zona 2 del cilindro** | °C | - | - |
| **Temperatura Zona 3 del cilindro** | °C | - | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.