Gallonprene® GP310-8501

Fabricante	Shenzhen Sungallon Rubber & Plastic Corporation Limited	**Categoría**	TPE
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Gallonprene®GP310-8501 es un producto elastómero termoplástico (TPE). Puede ser procesado por extrusión, extrusión de perfil o moldeo por inyección, y está disponible en África y Medio Oriente, América Latina o la región de Asia-Pacífico. Las áreas de aplicación de Gallonprene®GP310-8501 incluyen aplicaciones eléctricas/electrónicas, accesorios de ingeniería/industriales, mangueras y bienes de consumo. Las características incluyen: Cumple con la norma REACH Certificación ROHS alto brillo Libre de halógenos

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Resaltar Libre de halógenos	- -	- -
Usos	Sobreinyección Accesorios de Tubería Teléfono móvil	- - -	- - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Calzado Perfil	- -	- -
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Transparente	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por extrusión de perfil Moldeo por inyección	- - -	- - -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.18 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	20 g/10 min	-	ASTM D1238
Dureza Durometro	86	-	ASTM D2240

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Abrasión	60 mm³	-	DIN 53516
Esfuerzo a la tracción	5.00 MPa 7.00 MPa 10.0 MPa	- 725.19 psi 1015.27 psi 1450.38 psi	ASTM D412 ASTM D412 ASTM D412 ASTM D412
Resistencia a la tracción	30.0 MPa	4351.14 psi	ASTM D412

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Elongación a la tracción	600 %	-	ASTM D412
Resistencia al desgarro	80.0 kN/m	-	ASTM D624

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Desconocido		-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.