# Gallonprene® GP550-6503

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | Shenzhen Sungallon Rubber & Plastic Corporation Limited | **Categoría** | TPE |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Gallonprene® GP550-6503 es un producto de elastómero termoplástico (TPE). Puede procesarse por extrusión o extrusión de perfiles y está disponible en África y Oriente Medio, Asia Pacífico o América Latina. Aplicación típica: aplicaciones de sellado. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Buena estética Libre de halógenos Soldable

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Características** | Buena Acabado Superficial<br>Libre de halógenos<br>Alta elasticidad<br>Resistente a Microbios<br>Soldable | -<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>- |
| **Usos** | | | |

## Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| | Perfiles<br>Sellos | -<br>- | -<br>- |
| **Certificaciones de organismos** | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| **Cumplimiento RoHS** | Cumplimiento RoHS | - | - |
| **Apariencia** | Blanco | - | - |
| **Método de procesamiento** | Extrusión<br>Extrusión de Perfil | -<br>- | -<br>- |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Gravedad específica** | 1.11 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **Índice de fluidez de masa (MFR)** | 8.0 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| **Dureza Durometro** | 65 | - | ASTM D2240 |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistencia a la tracción** | 7.00 MPa | 1015.27 psi | ASTM D412 |
| **Elongación a la tracción** | 600 % | - | ASTM D412 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura Zona 1 del cilindro** | 120 to 140 °C | 248.0 - 284.0 °F | - |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura Zona 2 del cilindro** | 130 to 150 °C | 266.0 - 302.0 °F | - |
| **Temperatura Zona 3 del cilindro** | 140 to 160 °C | 284.0 - 320.0 °F | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.